

CARACTÉRISTIQUES

Laque adaptée aux systèmes de peinture de différents types d'objets, imperméable, facile à appliquer, idéale pour un usage professionnel, avec des caractéristiques de compatibilité et d'adhérence élevées, un pouvoir garnissant et couvrant sur différents types de supports. Il garantit une finition caractérisée par une grande uniformité et une formidable résistance aux intempéries et aux sollicitations mécaniques, éléments indispensables à la durabilité des applications, utiles pour la sauvegarde de l'objet dans le temps. Grâce à sa haute qualité, il représente la solution esthétique et technique aux différentes exigences de peinture, avec un excellent niveau de finition et une protection et une résistance maximales de la couleur à l'extérieur, même dans des situations de forte exposition ou de conditions sévères. Les caractéristiques d'élasticité adéquate, de résistance aux rayures et à l'usure garantissent un film qui reste stable, beau et résistant même aux tensions causées par les variations dimensionnelles du support au fur et à mesure que les conditions climatiques changent. Il est formulé avec des pigments colorants stables à la lumière et des résines alkydes synthétiques modifiées en phase solvant ; le film séché exerce un effet spécial d'adhésion et de barrière de manière à garantir une bonne imperméabilité à l'eau et une protection élevée à l'extérieur dans des conditions de forte exposition aux agents atmosphériques et à la lumière du soleil ; il est adapté aux systèmes de peinture pour les structures intérieures et extérieures. Les propriétés d'écoulement adéquat, de faible tendance à la coulure et de séchage rapide permettent des applications avec des outils professionnels qui garantissent une finition caractérisée par une grande homogénéité esthétique, une épaisseur uniforme et une couverture adéquate des bords et permettent une peinture rapide.

COMPOSITION

Produit à base de solvant formulé avec des résines alkyles à huile courte et des pigments résistants à l'extérieur.

PROPRIÉTÉS DU PRODUIT

	VALEUR	MÉTHODE
COUVERTURE	74-100%, selon la couleur	UNI EN ISO 6504-3
RESIDU SEC	57-65%	Interne PF25
RÉSISTANCE AUX INTEMPÉRIES	EXCELLENT	
RÉSISTANCE AUX CHOCS	BON	
ELASTICITÉ	BON	
RÉSISTANCE AUX HUILES	BON	
SÉCHAGE	Chevauchement humide sur humide : 1-2h	
	Hors empreinte: 12h Complet : 5 jours	Interne PF2

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	VALEUR	MÉTHODE
GLOSS	85-95	Interne PF6
POIDS SPÉCIFIQUE	1000-1315 g/l, selon les couleurs	Interne PF3

STOCKAGE

Le produit est stable pendant 1 an s'il est stocké dans son emballage d'origine à une température comprise entre +5°C et +30°C. Stocker à l'écart de toute source d'ignition.

Après la mise en service du bidon, pour éviter la formation d'une peau à la surface, vérifier que le bidon est hermétiquement fermé et que le volume d'air n'excède pas 1/3 du volume total. Si ce n'est pas le cas, l'utiliser dans un délai court ou transvaser le produit dans un pot plus petit.

COULEURS

Selon le dossier spécifique.

D'une production à l'autre, la teinte peut être légèrement différente, il est donc nécessaire de terminer le travail avec la même production.

EMPLOI

Il est indiqué pour la décoration et la protection contre les agents atmosphériques en milieu rural, marin ou industriel (même avec des couleurs intenses) du fer, du fer galvanisé, de l'aluminium, des alliages, convenablement prétraités, neufs ou en cours d'entretien, tels que les machines industrielles, les luminaires, les garde-corps, les barges, les réservoirs, les équipements agricoles et de construction. L'épaisseur recommandée pour une bonne protection est à établir en fonction de l'agressivité de l'environnement et l'application doit toujours être réalisée sur un support parfaitement propre. De fortes épaisseurs par couche et des conditions environnementales défavorables ralentissent le séchage et le durcissement en profondeur. L'application doit se faire par couches successives avec un film humide, afin d'éviter les inconvénients de l'enlèvement ; appliquer la deuxième couche après 1 ou 2 heures au maximum. Si l'on souhaite appliquer la deuxième couche avec un film sec, il est conseillé de le faire après 5-7 jours et après un essai préliminaire ; dans ce cas, appliquer des couches minces du produit dilué à 5-10% avec *Acquaragia VD100*.

Le préchauffage du produit à environ 30°C a donné de bons résultats en améliorant le séchage, la couverture des bords et en évitant l'égouttage. Il peut convenir au séchage forcé dans des tunnels à air chaud à 40-50 °C. Les outils sont lavés avec *Nitro NV5000* immédiatement après utilisation. Les poussières de ponçage et/ou de pulvérisation et les résidus de peinture sèche ne doivent pas s'accumuler car ils provoquent une combustion spontanée. La température réelle pendant l'application doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée et l'humidité relative de l'air ne doit pas être supérieure à 65%.

OUTILS

Rouleau, pinceau, spray.

DILUTION

Pulvérisation : jusqu'à 12% en volume avec *Nitro NV5000*

Pinceau et rouleau : jusqu'à 12% avec le *diluant S800*

RENDEMENT

Fer : 7-9 m² /l pour 70 µm sec

Fer galvanisé, aluminium, alliages: 10-11 m² /l pour 45 µm sec

TEMPÉRATURE D'APPLICATION

+5°C +30°C

SYSTÈME DE PEINTURE

Protection du fer sur les équipements agricoles, les grues, les machines d'exploitation, les garde-corps, la menuiserie générale en milieu rural et urbain

Système 1

1. Nettoyage et lavage manuels ou mécaniques et traitement éventuel par convertisseur ou sablage commercial Sa 2 ;
2. Appliquer Chromocap à une épaisseur de 70 µm sec ;

3. Après 12 heures, appliquer *Supersinteol Rapido* humide/humide sur une épaisseur de 70 µm sec.

Maintenance

- 1A Enlever la peinture écaillée et la rouille à l'aide de grattoirs, de brosses ou de papier de verre ;
2A Laver toute la surface et traiter la zone affectée avec un convertisseur ;
3A Appliquer Chromocap sur la zone affectée comme à l'étape 2 et procéder comme à l'étape 3.

Pour une protection adéquate dans les atmosphères marines et industrielles légères, appliquer 100 • m seaux d'antirouille + 70 • m seaux d'émail.

Pour une protection adéquate dans une atmosphère industrielle lourde, appliquer 130 • m seaux d'antirouille + 70 • m seaux d'émail.

Protection du fer galvanisé, de l'aluminium et des alliages

- 1C Nettoyer et dégraisser soigneusement la pièce avec *Nitro NV 5000* ;
2C Sur support sec, appliquer *Chromocap W* pendant 45 µm sec ;
3C Après 8 heures, appliquer *Supersinteol Rapido* sur une épaisseur de 45 • m sec.

Entretien du fer galvanisé rouillé

- 1D Enlever la peinture écaillée et la rouille à l'aide de grattoirs, de brosses ou de papier de verre ;
2D Appliquer une couche de *Chromocap* sur la zone affectée ;
3D Après 12 heures, appliquer *Supersinteol Rapido* sur toute la surface.

Chromocap et Chromocap W peuvent être remplacés par Corrobloc en suivant les instructions de la fiche technique correspondante.

L'application des produits mentionnés peut se faire selon les différentes méthodes indiquées sur les fiches techniques correspondantes.

VOIX DE L'OFFRE

Émail alkyde pour la décoration et la protection contre les intempéries en milieu rural, marin ou industriel d'articles neufs ou entretenus tels que machines industrielles, accessoires, garde-corps, barges, réservoirs, matériel agricole et de construction, fer (consommation moyenne 125 ml/m² , 140 g/m²), fer galvanisé, aluminium, alliages (consommation 95 ml/m² , 110 g/m²) convenablement prétraités.

AVERTISSEMENTS

Afin de réaliser les travaux dans les règles de l'art, il est indispensable de suivre les instructions de préparation des surfaces figurant dans les livres de la CAP Arreghini. Les données de spécification ont été déterminées à +23°C avec 65% d'humidité relative de l'environnement. Dans d'autres conditions, les données et les temps entre les opérations varient.

Les informations techniques contenues dans le présent document sont purement indicatives. En raison de la grande variété de substrats et de conditions d'application, il est recommandé de vérifier l'adéquation du produit et son efficacité au moyen d'essais réalisés sur l'application spécifique.