

FICHA TÉCNICA

CAPFLOOR
Esmalte epoxi para suelos
CARACTERÍSTICAS

Es un revestimiento bicomponente a base de resinas epoxídicas líquidas, con bajo contenido de disolventes, capaz de soportar esfuerzos mecánicos y químicos en actividades industriales, con excelente capacidad de adherencia sobre superficies minerales como hormigón, revoque de cemento, fibrocemento.

El revestimiento, caracterizado por una elevada resistencia al desgaste y dureza superficial, garantiza una superficie lisa y uniforme, fácil de limpiar y desinfectar, con una excelente resistencia al lavado con hidrolimpiadoras y detergentes, al pisoteo, al tráfico peatonal pesado y al tráfico con ruedas de goma, con una temperatura de funcionamiento de - 20°C a + 50°C.

USO

Mezclar cuidadosamente los dos componentes para obtener una perfecta homogeneidad antes de la aplicación. Las características de resistencia a la abrasión y a la agresión química permiten su uso en garajes, almacenes, industrias mecánicas y químicas. Ideal para bodegas, industria conservera, mataderos, almacenes, hospitales.

El secado, la adherencia y las propiedades del esmalte se ven perjudicados si la humedad del soporte es elevada, si la temperatura ambiente y/o del soporte es inferior a +10°C y si la humedad relativa ambiente es superior al 65%.

La resistencia máxima al tráfico peatonal se alcanza tras 7 días de secado a 23°C y 65% HR.

En exteriores, es imprescindible recubrir con un acabado de poliuretano o acrílico.

PROPIEDADES DEL PRODUCTO

RESISTENCIA QUÍMICA	VALOR	MÉTODO UNI EN ISO 2812-3
Ácido clorhídrico 30%.	3	
Ácido nítrico 10	1-2	
Ácido sulfúrico 30	3	
Amoniaco 15	4	
Sosa 50	4	
Lejía (<5% de cloro) 1:50 en agua	3-4	
Aceite mineral, gasolina, gasóleo, aceite vegetal	4	
Cloruro de sodio 20%.	3-4	
Peróxido de hidrógeno 3,6% (12 vol.)	3	
Agua	4	
TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO	< +120°C	
SÓLIDOS EN VOLUMEN	90 ± 2 %	
Secado	Recocido 16 h Completo 7 días	PF2 interno
Vida útil	30 min	Interior PF7

RESISTENCIA QUÍMICA, leyenda

0 = desintegración completa del revestimiento

1 = agrietamiento/ampollamiento/inflamación media, reblandecimiento y desprendimiento parcial

2 = reblandecimiento, picaduras, descamación, ligera hinchazón

3 = embotamiento, cambio de color, menor resistencia a la acción mecánica

4 = sin alteración del revestimiento

FICHA TÉCNICA

CAPFLOOR
Esmalte epoxi para suelos

ESPECIFICACION ES	DESCRIPCIÓN	VALOR		MÉTODO
	Peso específico (A)	1700-2000 g/l		Interior PF3
	Peso específico (B)	950-1050 g/l		
	Brillo	> 80		Interior PF6
ESPESOR Y RENDIMIENTO		Mínimo	Máximo	Recomendado
	Espesor de la película seca, μm	125	175	150
	Espesor de la película húmeda, μm	139	194	167
	Rendimiento teórico, m^2/l	7.2	5.2	6
	Rendimiento teórico, m^2/kg	4.4	3.2	3.7
ALMACENAMIENT O	El producto es estable 1 año si se almacena en los envases originales a una temperatura entre +15°C y +30°C.			
COLORES	La gama de colores puede elegirse a partir de la carta de colores RAL. Entre una tirada de producción y la siguiente el color puede ser ligeramente diferente, por lo que es necesario terminar el trabajo con la misma tirada de producción.			
PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE	Consideraciones generales: Para que el trabajo tenga éxito, la superficie debe estar libre de tratamientos anteriores y limpia de contaminantes de diversa índole como suciedad, aceite, grasa y sales, utilizando detergentes alcalinos de grado industrial (lavado, aclarado y recogida del agua de aclarado). Debe realizarse una prueba en aproximadamente 1 m^2 de la superficie a tratar para comprobar la adherencia del producto. <i>Hormigón nuevo</i> El sustrato debe estar finamente acabado y curado (100 días), con un contenido de humedad <5%; debe tener una superficie libre de polvo e imperfecciones y sin lechada de cemento. Resistencia a la compresión: > 250 kg/cm^2 Resistencia a la tracción: > 150 kg/cm^2 Porosidad: tratar el soporte con el desincrustante <i>Concrete Capgel</i> y después de unos minutos aclarar abundantemente, teniendo cuidado de recoger el agua. El tratamiento con <i>Concrete Capgel</i> también puede realizarse sobre superficies húmedas que acaben de limpiarse con el limpiador alcalino. Una vez finalizada la operación, espere a que la superficie esté seca. Puede proceder a la aplicación del esmalte transcurridas al menos 24 horas tras medir la humedad del suelo, que debe ser inferior al 5%. Como alternativa, se puede crear una superficie porosa mediante abrasión mecánica realizada con granalladora o fresa, asegurándose de que la superficie esté libre de polvo de elaboración (aspiración). Si hay grietas: ensanchar con discos abrasivos y rellenar con masilla epoxi rellena de arena.			
HERRAMIENTAS	Rodillo de pelo corto, espátula dentada			

FICHA TÉCNICA

CAPFLOOR
Esmalte epoxi para suelos

APLICACIÓN	Proporción de mezcla en peso	100:20 con endurecedor Capfloor
	Proporción de mezcla por volumen	100:30 con endurecedor Capfloor
	Tiempo de inducción	35°C: 5' - 23°C: 10' - 10°C: 15'
	Dilución	0-5% con Thinner S800
		25-30% con Thinner S800 para la primera capa
	Tiempo de uso a 23°C	30 minutos para 1 kg de producto catalizado
Condiciones de aplicación		+10°C +40°C
		>3°C en punto de rocío
Diluyente para el lavado		Humedad relativa: < 65 %.
		Diluyente Nitro NV 5000

Nota: La vida útil de CAPFLOOR disminuye al aumentar la temperatura ambiente y la temperatura del producto y al aumentar la cantidad de producto catalizado. Por ejemplo, catalizando 1 kg de producto a 30°C, el pot life pasa a ser de 15 minutos. Por lo tanto, es aconsejable trabajar con una temperatura ambiente y del producto de 20-23°C y catalizar pequeñas cantidades de producto cada vez. Cualquier dilución hasta las cantidades recomendadas aumenta ligeramente el pot life.

La reacción de catálisis es fuertemente exotérmica, por lo que el producto en el bote después del tiempo de uso se calentará considerablemente.

SECADO

Los datos indicados deben considerarse puramente indicativos. El tiempo real de secado puede ser mayor o menor en función del espesor de la película, la ventilación y la humedad. Al repintar, la mejor adherencia se consigue cuando la siguiente capa se aplica antes del tiempo completo de curado. Una vez transcurrido el tiempo máximo de recubrimiento, es necesario lijar.

DFT 150 micras			
Temperatura de la superficie	10°C	23°C	30°C
Sin polvo	5h	3h	2h
Seco al tacto	24h	16h	12h
Catálisis completa	9 días	7 días	5gg
Tiempo de recubrimiento mín.	24h	16h	12h
Tiempo de recubrimiento máx	5ggh	3ggh	2g

**SISTEMAS
POSIBLES**

Almacenes de procesamiento, logística y zonas de almacenamiento - sistema grueso pigmentado

Producto	Capas	Espesor húmedo	Espesor seco
Capfloor	1	145	100
Capfloor	1	167	150
Pur Top 52/Pur Ind 57	1	100	50

FICHA TÉCNICA

CAPFLOOR**Esmalte epoxi para suelos**

Total	3	412	300
<i>Aparcamientos subterráneos públicos o privados - sistema grueso pigmentado</i>			
Producto	Capas	Espesor húmedo	Espesor en seco
Capfloor	1	145	100
Capfloor	1	167	150
Capfloor	1	167	150
Total	3	479	400

ADVERTENCIAS

Para realizar el trabajo de forma correcta, es imprescindible seguir las instrucciones de los libros CAP Arreghini. Los datos de especificación fueron determinados a +23°C con 65% de humedad relativa en el ambiente y con los espesores indicados. En condiciones diferentes, los datos y los tiempos entre operaciones varían. La información técnica aquí contenida es meramente indicativa. Debido a la enorme variedad de soportes y condiciones de aplicación, se aconseja comprobar la idoneidad del producto y su eficacia mediante ensayos realizados en la aplicación específica.