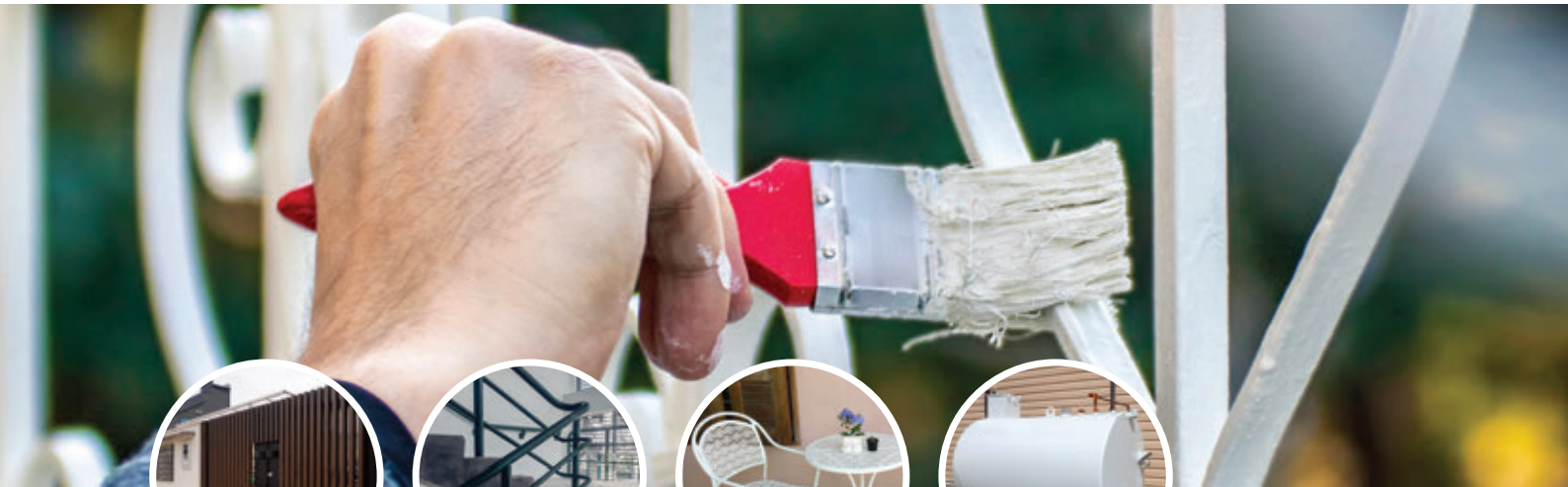


Chromocap

Imprimación anticorrosiva a base de fosfatos de zinc



Fondo a base de solvente, adecuado para prevenir la formación de óxido en soportes metálicos ferrosos, indicado para sistemas de pintura de objetos de hierro ubicados en exteriores o interiores. Con alta adherencia, buena extensión y poder relleno, proporciona un sólido anclaje a los esmaltes y realza su poder de cobertura.

Destinado a la protección de estructuras y objetos de hierro situados en exteriores e interiores, como barandillas, cerramientos, rejas, cisternas y maquinaria agrícola.

Línea **LASURCAP**



ALTA RESISTENCIA A LA CORROSIÓN
ALTA ADHERENCIA SOBRE SOPORTES
METÁLICOS FERROSOS
SECADO RÁPIDO



ALTA HOMOGENEIDAD ESTÉTICA
ESPOSOR UNIFORME



FÁCIL DE APLICAR
PODER RELLENANTE Y COBERTURA



ARREGHINI®
ITALIAN PAINTS SINCE 1950

Chromocap

Imprimación anticorrosiva a base de fosfatos de zinc

COMPOSICIÓN

Producto formulado con resinas alquídicas en fase solvente, pigmentos pasivantes y de intercambio iónico.

CARACTERÍSTICAS

Una vez aplicado, crea una película elástica y resistente a las variaciones dimensionales del soporte, formando

una barrera con buena impermeabilidad al agua y efecto antioxidante. Se caracteriza por un secado rápido que permite una aplicación eficiente de la pintura.

CAMPO DE APLICACIÓN

Está indicado para la protección, en ámbitos domésticos y profesionales,

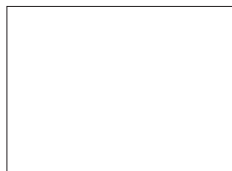
de objetos de hierro nuevos o en fase de mantenimiento expuestos a agentes altamente corrosivos. Gracias a su composición y versatilidad, puede aplicarse sobre esmaltes de secado rápido y esmaltes alquídicos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL PRODUCTO

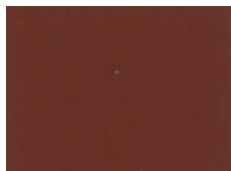
APLICACIÓN	Pincel, pulverización, rodillo
SOPORTE	Hierro nuevo o oxidado (adecuadamente preparado)
RENDIMIENTO	13-15 m ² /l para 35 µm secos
SECADO	Recubrible 12h, completo 5 días
DILUCIÓN	Rodillo, pincel: 5% en volumen con Diluyente S800 Pulverización: 5% en volumen con Nitro NV5000
CONDICIONES DE APLICACIÓN	Temperatura +5°C +30°C

Para más información sobre el producto y el ciclo de aplicación, consulte la ficha técnica disponible para descargar en el sitio www.caparreghini.it

TONOS DISPONIBLES EN STOCK



BIANCO



ROSSO OSSIDO



RAL 7001

ENVASES: 0,5L - 2,5L



CAP ARREGHINI SpA

ITALIAN PAINTS SINCE 1950

V.le Pordenone, 80 - 30026 PORTOGRUARO (VE)

Tel. +39 0421 278111 - Fax +39 0421 278115

info@caparreghini.it - www.caparreghini.it

Empresa con Sistema Certificado UNI EN ISO 9001 - UNI EN ISO 14001

Síguenos en



www.caparreghini.it

