

# FICHA TÉCNICA

## CLARO OP 9008

### Barniz acrílico transparente

|                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                           |        |              |
|------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|--------|--------------|
| CARACTERÍSTICAS              | Pintura bicomponente mate, transparente, acrílica, no amarilleante, catalizada con polisocianato alifático, de secado a temperatura ambiente o aire forzado. La película seca garantiza una excelente elasticidad, resistencia al impacto, al rayado, a la abrasión y al ataque de agentes químicos.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                           |        |              |
| USO                          | Aplicado directamente sobre diversos soportes como aleaciones ligeras, poliuretano, acetato, ABS, policarbonato, hormigón, mármol convenientemente limpios, es adecuado para la protección de los agentes atmosféricos. También se utiliza como acabado protector en sistemas bicapa y sobre metalizados donde se requiera una elevada resistencia mecánica y a los rayos UV y un buen acabado estético.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                           |        |              |
| PROPIEDADES DEL PRODUCTO     | DESCRIPCIÓN                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | VALOR                                     |        | MÉTODO       |
|                              | Peso específico (A+B)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 900 - 1000g/l                             |        |              |
|                              | Temperatura de funcionamiento                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | < + 120°C                                 |        |              |
|                              | Sólidos en volumen                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 50% ± 2 con endurecedor de poliuretano MS |        |              |
|                              | Secado                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Recotable 4 h<br>Completo 5 días          |        | Interior PF2 |
| ESPECIFICACIONES             | DESCRIPCIÓN                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | VALOR                                     |        | MÉTODO       |
|                              | Peso específico                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 1000 - 1050g/l                            |        | PF3 interno  |
|                              | Brillo                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 10 - 20                                   |        | Interior PF6 |
|                              | Pot-life                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 4 h                                       |        | Interior PF7 |
| ESPESOR Y RENDIMIENTO        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Mínimo                                    | Máximo | Recomendado  |
|                              | Espesor de la película seca, µm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 40                                        | 75     | 55           |
|                              | Espesor de la película húmeda, µm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 80                                        | 150    | 110          |
|                              | Rendimiento teórico, m²/l                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 12,5                                      | 6,7    | 9.1          |
|                              | Rendimiento teórico, m²/kg                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                           | 7.1    | 9,6          |
| ALMACENAMIENTO               | El producto es estable 1 año si se almacena en los envases originales a una temperatura entre +5°C y +30°C.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                           |        |              |
| COLOR                        | Transparente incoloro                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                           |        |              |
| PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE | <p>El tratamiento de la superficie a recubrir es de primordial importancia y repercute en el rendimiento del ciclo de recubrimiento.</p> <p>Una buena y correcta preparación del soporte es una garantía de calidad sobre la durabilidad del revestimiento: un producto de alta calidad aplicado sobre un soporte deficiente o sobre un soporte tratado inadecuadamente está destinado a un desgaste prematuro, caracterizado por una posible alteración del propio revestimiento.</p> <p><b>ALEACIONES LIGERAS</b></p> <p>Lijar ligeramente con papel de lija P180-P220. Limpiar bien la superficie a tratar con diluyente Nitro NV 5000 y asegurarse de que esté seca y libre de siliconas, ceras, grasas y sustancias extrañas en general.</p> |                                           |        |              |

## FICHA TÉCNICA

**CLARO OP 9008**
**Barniz acrílico transparente**
**SUPERFICIES METÁLICAS**

Lavar a presión grado Wa 2 (superficie libre de aceite, grasa, sales, suciedad) y aplicar.

**SUPERFICIES REVESTIDAS**

*Revestimiento completo con acabado metálico o doble capa:* aplicar directamente respetando los tiempos de solape.

*Revestimiento en mantenimiento:* con revestimiento intacto, lavar a presión grado Wa 2 (superficie libre de aceite, grasa, sales, suciedad) y volver a aplicar.

**HERRAMIENTAS**

Pulverización convencional o airless (a altas temperaturas y humedad <40% es posible "espolvorear").

**APLICACIÓN**

|                                                  |                                                                                                                                             |
|--------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Proporción de mezcla en peso                     | 100:40 con endurecedor de poliuretano MS o endurecedor PUR 301                                                                              |
| Proporción de mezcla en volumen                  | 100:40 con endurecedor de poliuretano MS o endurecedor PUR 301                                                                              |
| Dilución                                         | 0-5% con diluyente butol                                                                                                                    |
| Tiempo de uso 23°C                               | 4h                                                                                                                                          |
| Condiciones de aplicación                        | +5°C +40°C<br>Humedad relativa: < 70%                                                                                                       |
| Método de aplicación Airless                     | Presión de la boquilla: 15 MPa (=150 bar) (150 kp/cm², 2100 psi). Boquilla: 0,2 - 0,28 mm (0,008 - 0,011").<br>Ángulo de abanico: 40 - 80°. |
| Modo de aplicación de pulverización convencional | Boquilla: 1,4 - 1,6 mm (1,4 - 1,6 mm)<br>Ángulo del ventilador: 30 - 50°.<br>Presión del aire: 3,5 - 4 kg/cm² (=3,4 - 3,9 bar)              |
| Diluyente para lavado                            | Diluyente Nitro NV 5000                                                                                                                     |

**SECADO**

Los datos facilitados deben considerarse meramente indicativos. El tiempo de secado real puede ser mayor o menor, dependiendo del espesor de la película, la ventilación y la humedad. En caso de sobreaplicación, la mejor adherencia se consigue cuando la capa siguiente se aplica antes del tiempo de curado completo.

|                              |        |        |        |        |
|------------------------------|--------|--------|--------|--------|
| DTF 60 micras                |        |        |        |        |
| Temperatura de la superficie | 5°C    | 10°C   | 23°C   | 30°C   |
| Polvo exterior               | 2h     | 60 min | 45 min | 30 min |
| Seco al tacto                | 16h    | 8h     | 4h     | 3,5h   |
| Catálisis completa           | 7 días | 6 días | 5 días | 4 días |
| Tiempo de recubrimiento min. | 16h    | 8h     | 4h     | 3,5h   |
| Tiempo de recubrimiento máx. | 7 días | 6 días | 5 días | 4 días |

**IMPRIMACIONES RECOMENDADAS**

Poliuretanos y epoxis

## FICHA TÉCNICA

**CLARO OP 9008**
**Barniz acrílico transparente**

| SISTEMA<br>RECOMENDADO | Urbano, industrial y marino |       |                |                    |
|------------------------|-----------------------------|-------|----------------|--------------------|
|                        | Producto                    | Capas | Espesor húmedo | Espesor en<br>seco |
|                        | Masilla 46                  | 1     | 100            | 60                 |
|                        | Pur Top 52                  | 1     | 120            | 55                 |
|                        | Transparente OP 9008        | 1     | 110            | 55                 |
|                        | Total                       | 3     | 330            | 170                |
| SISTEMAS<br>POSIBLES   | Producto                    | Capas | Espesor húmedo | Espesor seco       |
|                        | Imprimación 40              | 1     | 100            | 60                 |
|                        | Acrilcap 42 ral 9006        | 1     | 120            | 55                 |
|                        | Transparente OP 9008        | 1     | 110            | 55                 |
|                        | Total                       | 3     | 330            | 170                |

## ADVERTENCIAS

Para realizar el trabajo de forma correcta, es imprescindible seguir las instrucciones indicadas en los libros CAP Arreghini. Los datos de especificación se determinaron a +23°C con 65% de humedad relativa en el ambiente y con los espesores indicados. En condiciones diferentes, los datos y los tiempos entre operaciones varían. La información técnica aquí contenida es meramente indicativa. Debido a la enorme variedad de soportes y condiciones de aplicación, se aconseja comprobar la idoneidad del producto y su eficacia mediante ensayos realizados en la aplicación específica.