

FICHA TÉCNICA
FLAME 81
Esmalte resistente a altas temperaturas

CARACTERÍSTICAS Pintura a base de resinas acrílico-silicónicas, resistente a temperaturas entre +180°C y +400°C.

USO Se utiliza para la protección de artículos de diversos metales (acero, acero galvanizado, aleaciones ligeras) expuestos al calor temporal o continuo en el sector de la calefacción doméstica (estufas, chimeneas y sus accesorios) y en el sector de la automoción (motores, sistemas de frenado). Puede aplicarse directamente sobre el sustrato metálico.

PROPIEDADES DEL PRODUCTO	VALOR	MÉTODO
Temperatura de trabajo	< + 400°C	
Sólidos en peso	25% ± 2% (aluminio) 65% ± 2% (negro)	

ESPECIFICACIONES	VALOR	MÉTODO
Peso específico	Aluminio: 900-1050 g/l Negro: 1200-1300 g/l	PF3 interno

ESPESOR Y RENDIMIENTO	Mínimo	Máximo	Recomendado
Espesor de la película seca, µm	20	40	30
Espesor de la película húmeda, µm	50	100	75
Rendimiento teórico, m²/l	20	10	13,3
Rendimiento teórico, m²/kg (aluminio)	20	10	13,3
Rendimiento teórico, m²/kg (negro)	16	8	10,6

ALMACENAMIENTO El producto es estable 6 meses si se almacena en los envases originales a temperaturas entre +5°C y +30°C.

COLOR Aluminio, Negro

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE El tratamiento de la superficie a recubrir es de primordial importancia y repercute en el rendimiento del ciclo de recubrimiento. Una buena y correcta preparación del soporte es una garantía de calidad sobre la durabilidad del revestimiento: un producto de alta calidad aplicado sobre un soporte pobre o sobre un soporte tratado inadecuadamente está destinado a un desgaste precoz, caracterizado por una posible alteración del propio revestimiento.

ACERO

Chorro de arena comercial, limpieza con Nitro Thinner NV 5000.

ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE

Es importante recordar que la chapa galvanizada debe pasivarse dejándola expuesta a los agentes atmosféricos durante al menos dos o tres meses; a continuación, proceder a un ligero lijado para eliminar la pátina oxidativa superficial formada y desengrasar las superficies con diluyente Nitro NV 5000. Como alternativa, se recomienda un arenado ligero con sílice.

ALUMINIO Y ALEACIONES LIGERAS

Realizar un lijado ligero con papel de lija P180-P220. Limpiar bien la superficie a tratar con diluyente Nitro NV 5000 y asegurarse de que está seca y libre de siliconas, ceras, grasas y sustancias extrañas en general.

FICHA TÉCNICA

FLAME 81

Esmalte resistente a altas temperaturas

HERRAMIENTAS

Spray convencional

APLICACIÓN

Diluyente

5-10% con diluyente butol

Condiciones de aplicación

+5°C +40°C; > 3°C en el punto de rocío

Humedad relativa: <70%.

Método de aplicación

Boquilla: 1,6 -1,8 mm

pulverización convencional

Ángulo del ventilador; 40 - 80°.

Presión del aire: 3,5-4 kg/cm²

Diluyente para lavado

Diluyente Nitro NV 5000

SECADO

DFT 30 micras

El producto optimiza la polimerización mediante cocción o fraguado a 180-200°C después de aprox. 60' y a 250°C después de 30 minutos.

ADVERTENCIAS

Los datos de especificación se determinaron a +23°C con 65% de humedad relativa en el ambiente y los espesores indicados. En condiciones diferentes, los datos variarán. La información técnica aquí contenida es meramente indicativa. Debido a la enorme variedad de sustratos y condiciones de aplicación, recomendamos comprobar la idoneidad del producto y su eficacia mediante ensayos realizados en la aplicación específica.