

FICHA TÉCNICA
FLAME 82

Esmalte resistente a altas temperaturas

CARACTERÍSTICAS	Pintura de resina de silicona, resistente a temperaturas entre +200°C a +600°C			
USO	Se utiliza para la protección de artículos de diversos metales (acero, acero galvanizado, aleaciones ligeras) expuestos al calor temporal o continuo en el sector de la calefacción doméstica (estufas, chimeneas y sus accesorios) y en el sector de la automoción (motores, sistemas de frenado, silenciadores). Puede aplicarse directamente sobre el sustrato metálico.			
PROPIEDADES DEL PRODUCTO		VALOR		MÉTODO
	Temperatura de funcionamiento	< +600°C		
	Sólidos en peso	34%± 2% (aluminio) 65%± 2% (negro)		
ESPECIFICACIONES		VALOR		MÉTODO
	Peso específico	Aluminio: 1000-1100 g/l Negro: 1200-1300 g/l		PF3 interno
ESPESOR Y RENDIMIENTO		Mínimo	Máximo	Recomendado
	Espesor de la película seca, µm	20	40	30
	Espesor de la película húmeda, µm	50	100	75
	Rendimiento teórico, m²/l	20	10	13,3
	Rendimiento teórico, m²/kg (aluminio)	20	10	13.3
	Rendimiento teórico, m²/kg (negro)	16	8	10,6
ALMACENAMIENTO	El producto es estable 6 meses si se almacena en los envases originales a temperaturas entre +5°C y +30°C.			
COLOR	Aluminio, Negro			
PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE	El tratamiento de la superficie a recubrir es de primordial importancia y repercute en el rendimiento del ciclo de recubrimiento. Una buena y correcta preparación del soporte es una garantía de calidad sobre la durabilidad del revestimiento: un producto de alta calidad aplicado sobre un soporte pobre o sobre un soporte tratado inadecuadamente está destinado a un desgaste precoz, caracterizado por una posible alteración del propio revestimiento. ACERO Chorro de arena comercial, limpieza con Nitro Thinner NV 5000. ACERO GALVANIZADO EN CALIENTE Es importante recordar que la chapa galvanizada debe pasivarse dejándola expuesta a los agentes atmosféricos durante al menos dos o tres meses; a continuación, proceder a un ligero lijado para eliminar la pátina oxidativa superficial formada y desengrasar las superficies con diluyente Nitro NV 5000. Como alternativa, se recomienda un arenado ligero con sílice.			

FICHA TÉCNICA

FLAME 82

Esmalte resistente a altas temperaturas

ALUMINIO Y ALEACIONES LIGERAS

Realizar un lijado ligero con papel de lija P180-P220. Limpiar bien la superficie a tratar con diluyente Nitro NV 5000 y asegurarse de que está seca y libre de siliconas, ceras, grasas y sustancias extrañas en general.

HERRAMIENTAS

Spray convencional

APLICACIÓN

Diluyente	5-10% con diluyente Butol
Condiciones de aplicación	+5°C +40°C; >3°C en el punto de rocío Humedad relativa:<70%.
Método de aplicación	Boquilla: 1,6 - 1,8mm
pulverización convencional	Ángulo del ventilador; 40 - 80°.
Diluyente para lavado	Presión del aire: 3,5-4 kg/cm ² Diluyente Nitro NV 5000

SECADO

DFT 30 micras
El producto optimiza la polimerización mediante cocción o fraguado a 180-200°C después de aprox. 60' y a 250°C después de 30 minutos.

ADVERTENCIAS

Los datos de especificación se determinaron a +23°C con 65% de humedad relativa en el ambiente y los espesores indicados. En condiciones diferentes, los datos variarán. La información técnica aquí contenida es meramente indicativa. Debido a la enorme variedad de sustratos y condiciones de aplicación, recomendamos comprobar la idoneidad del producto y su eficacia mediante ensayos realizados en la aplicación específica.