

FICHA TÉCNICA
GLADIO
Esmalte en gel antioxidante
CARACTERÍSTICAS

Esmalte tixotrópico brillante con propiedades antioxidantes, adecuado para sistemas de pintura de diversos artefactos interiores y exteriores. Fácil de aplicar, ideal para uso profesional, con elevada compatibilidad, adherencia, poder de relleno y cubrición. La alta calidad del producto garantiza un acabado uniforme e impecable, con una formidable resistencia a la intemperie y a los esfuerzos mecánicos.

Está formulado con resinas alquídicas modificadas en fase disolvente, pigmentos pasivantes y colorantes estables a la luz; esto proporciona un efecto barrera que asegura una buena impermeabilidad al agua y una alta protección contra la intemperie y la luz solar.

Puede utilizarse como producto único para aplicar en tres capas directamente sobre el nuevo sustrato o durante el mantenimiento, tras limpiar el artefacto. Para aumentar aún más la protección de los artefactos tratados, se recomienda el uso de una imprimación.

USO

Indicado para la decoración y protección de los agentes atmosféricos, en ambientes rurales, marinos o industriales de soportes de hierro, hierro galvanizado, aluminio, aleaciones, plásticos, nuevos o en mantenimiento, como maquinaria industrial, artefactos, barandillas, barcas, tanques, equipos agrícolas, convenientemente pretratados.

El espesor recomendado para una buena protección debe establecerse en función de la agresividad del medio y la aplicación debe realizarse siempre sobre un soporte perfectamente limpio. Espesores de capa elevados y condiciones ambientales desfavorables ralentizan el secado y endurecimiento en profundidad. Asegúrese de que la capa anterior esté bien seca antes de recubrir; recubra en un plazo de 72 horas para garantizar una buena adherencia; de lo contrario, lije entre capas. La temperatura real durante la aplicación debe ser de al menos 3°C por encima del punto de rocío y la humedad relativa del aire no debe ser >65%.

Las herramientas deben lavarse con *Acquaragia VD100* inmediatamente después de su uso.

PROPIEDADES DEL PRODUCTO

	VALOR	MÉTODO
Temperatura de uso	<+80°C	
Sólidos en volumen	65% ± 2	
SECADO	Recocido 18 h Completo 5 días	PF2 interno

ESPECIFICACIONES

	VALOR	MÉTODO
PESO ESPECÍFICO	920-1200 g/l según colores	Interior PF3
BRILLO	65-85	Interior PF6

ESPESOR Y RENDIMIENTO

	Mínimo	Máximo	Recomendado
Espesor de la película seca, µm	40	50	45
Espesor de la película húmeda, µm	62	77	70
Rendimiento teórico, m²/l	16.1	13	14.3
Rendimiento teórico, m²/kg	15.2	12.3	13.5

ALMACENAMIENTO

El producto debe almacenarse en sus envases originales a una temperatura

FICHA TÉCNICA

GLADIO
Esmalte en gel antioxidante

comprendida entre +5°C y +30°C, lejos de fuentes de ignición. Después de abrir la lata, para evitar la formación de piel en la superficie, compruebe que está herméticamente cerrada y que el volumen de aire no supera 1/3 del volumen total. Si no es así, utilícelo en poco tiempo o decante el producto en un bote más pequeño.

COLOR

La gama de colores puede elegirse a partir de la carta de colores RAL con el sistema Color Plus. Entre una tirada de producción y la siguiente, el tinte puede ser ligeramente diferente, por lo que se recomienda terminar el trabajo con la misma tirada de producción.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Consideraciones generales: La superficie debe estar seca y limpia de contaminantes de diversa índole como suciedad, aceite, grasa y sales.

Superficies recubiertas

Con imprimación: Aplicar sobre una superficie limpia y libre de suciedad, aceite y grasa, dentro del tiempo máximo de recubrimiento de la imprimación. Si es necesario, lavar a presión grado Wa 2 (superficie libre de aceite, grasa, sales, suciedad).

Con capa de acabado completa: si es compatible, intacta y no descascarillada limpiar de aceite, y grasa con detergentes; después realizar lijado de superficie seguido de lavado a presión para eliminar polvo y sales.

Revestimiento oxidado: realizar una preparación mecánica St2 o St3 seguida de lavado a presión para eliminar aceite, grasa, polvo y sales o chorro de arena Sa2 o Sa2,5; a continuación restablecer el espesor de la imprimación.

Mantenimiento localizado: Realizar la preparación mecánica St2 o St3 seguida de un lavado a presión para eliminar aceite, grasa, polvo y sales o chorro de arena Sa2 o Sa2,5. Redondear los bordes de la pintura bien anclada y restaurar el sistema a sus capas y espesores originales.

HERRAMIENTAS

Rodillo de pelo, brocha, pulverizador

APLICACIÓN

Dilución	0-10% con <i>Acquaragia VD100</i>
Condiciones de aplicación	+5°C +30°C
	>3°C en punto de rocío
	Humedad relativa: < 65%.
Pulverización convencional	Boquilla: 1,6 - 1,8 mm
	Ángulo del ventilador; 40 - 80°.
	Presión del aire: 3,5-4 kg/cm ² (3,4-3,9 bar)
Diluyente para lavado	<i>Aguarrás VD100</i>

SECADO

Los datos indicados deben considerarse puramente indicativos. El tiempo real de secado puede variar en función del espesor aplicado y de las condiciones ambientales de temperatura, humedad y ventilación. Espesores de capa elevados y condiciones ambientales desfavorables ralentizan el secado y el curado en profundidad.

DFT 45 micras

FICHA TÉCNICA

GLADIO
Esmalte en gel antioxidante

SISTEMA RECOMENDADO	Temperatura de la superficie			23°C
	Eliminación de polvo			60'
	Fuera de impresión			36h
	Completo			5 días
	Tiempo de superposición mín.			18h
	Tiempo de solapamiento máx.			72h
	Producto	Capas	Espesor húmedo	Espesor en seco
	Gladium	1	70	45
	Gladium	1	70	45
	Gladium	1	70	45
	Total	3	210	135
SISTEMAS POSIBLES	Producto	Capas	Espesor húmedo	Espesor seco
	Imprimación 15	1	85	50
	Gladium	1	70	45
	Gladium	1	70	45
	Total	3	225	140

En acero, para aumentar aún más la protección del artículo, la primera capa de Gladium (o *Primer 15*) puede sustituirse por: *Corrobloc*, *Crometal*, *Crometal Tipo A*.

Sobre acero galvanizado, aluminio, aleaciones, plástico aplicar previamente *Corrobloc* o *Aridur*.

ADVERTENCIAS

Para realizar el trabajo de forma correcta, es imprescindible seguir las instrucciones contenidas en los libros de CAP Arreghini. Los datos de especificación se determinaron a +23°C con 65% de humedad relativa en el ambiente y con los espesores indicados. En condiciones diferentes, los datos y los tiempos entre operaciones varían. La información técnica aquí contenida es meramente indicativa. Debido a la enorme variedad de soportes y condiciones de aplicación, se aconseja comprobar la idoneidad del producto y su eficacia mediante ensayos realizados en la aplicación específica.