

FICHA TÉCNICA

HYDRO CAPFLOOR

Esmalte epoxi diluible en agua

CARACTERÍSTICAS

Revestimiento epoxi semibrillante, bicomponente, diluible en agua y de secado al aire, compuesto por resinas líquidas y endurecedor amínico, con excelente capacidad de adherencia sobre superficies minerales como hormigón, yeso y fibrocemento.

Su alta calidad garantiza facilidad de aplicación, adherencia y adecuada resistencia a la abrasión, prestaciones que aseguran una película protectora adecuada para proteger suelos y paredes.

El revestimiento, caracterizado por unas elevadas características mecánicas de resistencia al desgaste y dureza superficial, garantiza una superficie lisa y uniforme, fácil de limpiar y desinfectar, con una excelente resistencia al lavado con detergentes, al pisoteo, al tráfico peatonal intenso y al tráfico rodado, a una temperatura de funcionamiento de - 20°C a + 50°C.

Al ser inodora, está especialmente indicada para aplicaciones en entornos poco ventilados; está fabricada con materias primas elegidas por su bajo impacto, su escasa contaminación y sus mínimas emisiones, a fin de preservar el bienestar y la seguridad de los usuarios y de las personas que viven en el entorno.

El producto es adecuado para cumplir con el reg. 852/2004/CE para ambientes donde es necesario mantener altos niveles de higiene o para salas utilizadas para el procesamiento y/o almacenamiento de productos alimenticios, según la norma UNI 11021:2002 y los informes de pruebas pertinentes, de acuerdo con el protocolo HACCP.

EMPLEO

Adecuado para superficies interiores como acabado o imprimación en la protección de sustratos alcalinos, nuevos o en mantenimiento, tales como revoques de diversas composiciones, hormigón y fibrocemento, incluyendo paredes y suelos continuos en la construcción industrial, residencial y social. Ideal para bodegas, industria conservera, mataderos, almacenes, hospitales.

El secado, la adherencia y las propiedades generales del esmalte se ven perjudicados si la humedad del sustrato es elevada, si la temperatura ambiente y/o del sustrato es inferior a +10°C y si la humedad relativa del ambiente supera el 65%.

Mezclar cuidadosamente los dos componentes para conseguir una perfecta homogeneidad antes de la aplicación. Limpiar las herramientas con agua inmediatamente después de su uso. La resistencia máxima de los pies se alcanza tras 7 días de secado a 23°C y 65% H.R.

PROPIEDADES DEL PRODUCTO

RESISTENCIA QUÍMICA	VALOR	MÉTODO UNI EN ISO 2812-3
Ácido clorhídrico 30%.	2	
Ácido nítrico 10%.	1	
Ácido sulfúrico 30%.	3	
Amoníaco 15	4	
Soda 50%	4	
Lejía (<5% de cloro) 1:50 en agua	3	
Aceite mineral, gasolina, gasóleo, aceite vegetal	4	
Cloruro sódico 20%.	4	
Peróxido de hidrógeno 3,6% (12 vol.)	3	
Agua	4	
TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO	< + 120°C	

FICHA TÉCNICA

HYDRO CAPFLOOR

Esmalte epoxi diluible en agua

	SÓLIDOS EN VOLUMEN, %.	65 ± 2		
	POT-LIFE	120 min	Interior PF7	
	SECADO	Superadherente 24 h Completo 7 días	PF2 interno	
	RESISTENCIA QUÍMICA, leyenda 0 = desintegración completa del revestimiento 1 = agrietamiento/ampollas/hinchazón media, ablandamiento y desprendimiento parcial 2 = reblandecimiento, picaduras, descamación, ligera hinchazón 3 = embotamiento, cambio de color, menos resistente a la acción mecánica 4 = sin alteración del revestimiento			
ESPECIFICACIONES		VALOR	MÉTODO	
	Peso específico	1300-1500 g/l	PF3 interno	
	Brillo	55 ± 10	PF6 interno	
ESPESOR Y RENDIMIENTO		Mínimo	Massimo	Recomendado
	Espesor de la película seca, µm	50	80	65
	Espesor de la película húmeda, µm	77	123	100
	Rendimiento teórico, m²/l	13	8.3	10
	Rendimiento teórico, m²/kg	10	6.9	8.3
ALMACENAMIENTO	El producto es estable 6 meses si se almacena en los envases originales a una temperatura entre +5°C y +30°C.			
COLOR	Blanco. La gama de colores puede elegirse de la carta de colores RAL. Entre una tirada de producción y la siguiente, el color puede diferir ligeramente, por lo que el trabajo debe terminarse con la misma tirada de producción.			
PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE	El tratamiento de la superficie que se va a recubrir es de importancia primordial y repercute en el rendimiento del ciclo de recubrimiento. Una buena y correcta preparación del sustrato es una garantía de calidad sobre la durabilidad del revestimiento: un producto de alta calidad aplicado sobre un sustrato deficiente o sobre un sustrato tratado de forma inadecuada está destinado a desgastarse prematuramente, caracterizándose por un posible deterioro del propio revestimiento. Para que el trabajo tenga éxito, la superficie debe estar libre de tratamientos anteriores y limpia de contaminantes de diversos tipos, como suciedad, aceite, grasa y sales, utilizando detergentes alcalinos de calidad industrial (lavado, aclarado y recogida del agua de aclarado). Debe realizarse una prueba en aproximadamente 1 m² de la superficie a tratar para comprobar la adherencia del producto. <i>CLS nuevo</i> El sustrato debe estar finamente acabado y curado (100 días), con un contenido de humedad <5%; debe tener una superficie libre de polvo e imperfecciones; no debe haber lechada de cemento. Resistencia a la compresión: > 250 kg/cm² Resistencia a la tracción: > 150 kg/cm²			

FICHA TÉCNICA

HYDRO CAPFLOOR

Esmalte epoxi diluible en agua

Porosidad: tratar el soporte con el desincrustante Concrete Capgel y después de unos minutos aclarar a fondo y abundantemente, teniendo cuidado de recoger el agua. El tratamiento con Concrete Capgel también puede realizarse sobre superficies húmedas que acaban de ser limpiadas con el limpiador alcalino. Tras finalizar la operación espere a que la superficie esté bien seca. Puede proceder a la aplicación del esmalte transcurridas al menos 24 horas tras medir la humedad del suelo, que debe ser inferior al 5%.

Alternativamente, se puede crear una superficie porosa mediante abrasión mecánica utilizando una granalladora o una fresa, asegurándose de eliminar el polvo de mecanizado (aspiración).

Si hay grietas: ensanchar con muelas abrasivas y rellenar con masilla epoxi rellena de arena.

HERRAMIENTAS

Rodillo, Spray. Brocha (para pequeñas superficies y perfiles)

FICHA TÉCNICA

HYDRO CAPFLOOR

Esmalte epoxi diluible en agua

SOLICITUD	Proporción de mezcla en peso	100:30 con endurecedor Hydro Capfloor
	Proporción de mezcla por volumen	100:37 con endurecedor Hydro Capfloor
	Dilución	Como imprimación: 25-30% con agua; Como acabado: 10-15% con agua; La dilución varía en función de la porosidad del sustrato.
	Tiempo de uso a 23°C	Como Fondo, con dilución hasta el 30%: 45 minutos Como Acabado con dilución hasta el 15%: 120 minutos. Transcurrido el tiempo especificado, el producto no debe utilizarse, aunque se encuentre en un estado en el que aún pueda aplicarse (baja viscosidad): las propiedades del producto seco se ven irremediablemente comprometidas (brillo, adherencia, resistencia mecánica, resistencia química, etc.).
	Condiciones de aplicación	+10°C +40°C Humedad relativa: < 65 %.
	Modo de aplicación Airless	Presión de la boquilla: 15 Mpa (150 kp/cm², 2100 psi.). Boquilla: 0,28 - 0,38 mm (0,011 - 0,018") Ángulo del ventilador: 40 - 80°. Presión del aire: Relación de compresión 30:1 (presión 150-180 kg/cm²)
	Diluyente de lavado	Regar inmediatamente después de utilizar la herramienta

SECADO

Los datos facilitados deben considerarse meramente indicativos. El tiempo de secado real puede ser más corto o más largo, teniendo en cuenta el espesor de la película, la ventilación y la humedad. En el recubrimiento, la mejor adherencia se consigue cuando la siguiente capa se aplica antes del tiempo de curado completo.

FICHA TÉCNICA

HYDRO CAPFLOOR

Esmalte epoxi diluible en agua

DFT 65 micras			
Temperatura de la superficie	10°C	23°C	35°C
Fuera polvo	60'	60'	45'
Seco al tacto	36h	16h	10h
Catálisis total	72h	24h	18h
Tiempo de solapamiento min.	36h	16h	12h
Tiempo máx. de solapamiento	6 días	5 días	3 días

SISTEMA RECOMENDADO

Pavimentos de naves de transformación, zonas logísticas y de almacenamiento/ Aparcamientos subterráneos públicos o privados - sistema pigmentado - para interiores

Producto	Capas	Espesor húmedo (µm)	Espesor en seco (µm)
Hydro Capfloor	1	77	50
Hydro Capfloor	1	100	65
Hydro Capfloor	1	100	65
Total	3	277	180

SISTEMAS POSIBLES

Pavimentos de edificios públicos, residenciales y comerciales/ Pavimentos deportivos - sistema pigmentado - también para exteriores

Producto	Capas	Espesor húmedo (µm)	Espesor en seco (µm)
Hydro Capfloor	1	77	50
Hydro Capfloor	1	100	65
Hydro Pur 70/Hydro Pur 71	1	90	45
Total	3	267	160

ADVERTENCIAS

Para realizar el trabajo de forma profesional, es imprescindible seguir las instrucciones de las fichas técnicas de CAP Arreghini. Los datos de las especificaciones se determinaron a +23°C con una humedad relativa del 65% en la sala y los espesores indicados. En condiciones diferentes, los datos y los tiempos entre operaciones varían. La información técnica aquí contenida es meramente indicativa. Debido a la enorme variedad de soportes y condiciones de aplicación, se aconseja comprobar la idoneidad del producto y su eficacia mediante ensayos realizados en la aplicación específica.