

FICHA TÉCNICA

HYDRO PUR 70

Esmalte poliacrílico diluible en agua

CARACTERÍSTICA S	Esmalte brillante poliacrílico bicomponente en base agua con buena velocidad de secado, caracterizado por excelentes propiedades de adherencia y resistencia a la intemperie. También presenta una excelente resistencia en ambientes corrosivos, industriales y marinos, con alta resistencia a la abrasión.			
USO	Se utiliza como capa de acabado o como monocapa donde se requieran elevadas características estéticas y resistencia mecánica y a los rayos UV, en el pintado de carrocerías industriales, contenedores, plantas químicas, equipamiento portuario, pavimentos.			
PROPIEDADES DEL PRODUCTO		VALOR	MÉTODO	
	Peso específico (A+B)	1000-1200 g/l	PF3 interno	
	Temperatura de funcionamiento	<+100 °C		
	Sólidos en volumen (A+B)	50% 2±		
	Secado	Al tacto 2h Completo 5 días	Dentro de PF2	
	Vida útil	80 minutos	Interior PF7	
ESPECIFICACIONE S		VALOR	MÉTODO	
	Peso específico	1000-1100 g/l	PF3 interno	
	Brillo	> 80	PF6 interior	
ESPESOR Y RENDIMIENTO		Mínimo	Máximo	Recomendado
	Espesor de la película seca, µm	50	75	63
	Espesor de la película húmeda, µm	100	150	125
	Rendimiento teórico, m²/l	10	6.7	8
	Rendimiento teórico, m²/kg	9.1	6.1	7,3
ALMACENAMIENT O	El producto es estable 6 meses si se almacena en los envases originales a temperaturas entre +5°C y +30°C.			
COLORES	La gama de colores puede elegirse a partir de la carta de colores RAL. Entre una producción y la siguiente el color puede ser ligeramente diferente, por lo que es necesario terminar el trabajo con la misma producción.			
PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE	Consideraciones generales: La superficie debe estar seca y limpia de contaminantes de diversa índole como suciedad, aceite, grasa y sales.			
	Superficies recubiertas			
	<i>Con imprimación:</i> Si está limpia y libre de suciedad, aceite y grasa y el recubrimiento está dentro del tiempo máximo de recubrimiento, se puede recubrir la imprimación. Si es necesaria la limpieza, hidrolavado grado Wa 2 (superficie libre de aceite, grasa, sales, suciedad).			
	<i>Con capa de acabado completa:</i> si es compatible, intacta y no descascarillada, limpiar de aceite y grasa con detergentes; a continuación, realizar un lijado de la superficie seguido de un lavado a presión para eliminar el polvo y las sales.			
	<i>Revestimiento oxidado:</i> Realizar una preparación mecánica St2 o St3 seguida de lavado a presión para eliminar aceite, grasa, polvo y sales o chorro de arena Sa2 o Sa2,5; después restaurar el espesor de la imprimación.			

FICHA TÉCNICA

HYDRO PUR 70

Esmalte poliacrílico diluible en agua

Mantenimiento localizado: Realizar una preparación mecánica St2 o St3 seguida de un lavado a presión para eliminar aceite, grasa, polvo y sales o chorro de arena Sa2 o Sa2,5. Redondear los bordes de la pintura bien anclada y restaurar el sistema a sus capas y espesores originales.

Como acabado de suelos: consulte la ficha técnica de la imprimación correspondiente (Hydro Capfloor) para conocer los métodos de preparación de la superficie.

HERRAMIENTAS Pulverización convencional o airless; rodillo, brocha (para pequeñas superficies y perfiles).

APLICACIÓN	Proporción de mezcla en peso	100:25 con endurecedor Hydro Pur
	Proporción de mezcla en volumen	100:30 con endurecedor Hydro Pur
	Dilución	0-15% con agua
	Tiempo de uso 23°C	80 minutos
	Condiciones de aplicación	+10°C +35°C, > 3°C en el punto de rocío Humedad relativa: < 70%
	Modo de aplicación sin aire	Presión en la boquilla: 15 MPa (150 kp/cm², 2100 psi.) Boquilla: 0,28 - 0,38 mm (0,011 - 0,018") Ángulo del ventilador: 40 - 80°. Presión de aire: relación de compresión 30:1 (presión 150-180 kg/cm²)
	Modo de aplicación de pulverización convencional	Boquilla: 1,6 - 1,8mm Ángulo del ventilador: 30 - 50°. Presión del aire: 3,5-4 kg/cm²
	Diluyente de lavado	Agua

SECADO Los datos indicados deben considerarse puramente indicativos. El tiempo de secado real puede ser más corto o más largo, teniendo en cuenta el espesor de la película, la ventilación y la humedad. En caso de sobreaplicación, la mejor adherencia se consigue cuando la siguiente capa se aplica antes del tiempo completo de curado.

DFT 63 micras	
Temperatura de la superficie	23°C
Eliminación de polvo	45'
Seco al tacto	2h
Catálisis completa	5 días
Tiempo de recubrimiento min.	2h
Tiempo máx. de recubrimiento	5 días

IMPRIMACIONES RECOMENDADAS Hydro Primer 46, Hydro Primer 40, Hydro Capfloor

FICHA TÉCNICA

HYDRO PUR 70

Esmalte poliacrílico diluible en agua

SISTEMA RECOMENDADO	Producto	Capas	Espesor húmedo	Espesor en seco
	Imprimación Hydro Primer 40	1	120	60
	Hydro Pur 70	1	125	63
	Total	2	245	123
SISTEMAS POSIBLES	Producto	Capas	Espesor húmedo (µm)	Espesor seco (µm)
	Imprimación Hydro Primer 46	1	125	63
	Hydro Pur 70	1	125	63
	Total	2	250	126
<i>Pavimentos de edificios públicos, residenciales y comerciales, suelos deportivos - sistema pigmentado</i>				
	Producto	Capas	Espesor húmedo (µm)	Espesor seco (µm)
	Hydro Capfloor	1	77	50
	Hydro Capfloor	1	100	65
	Hydro Pur 70	1	90	45
	Total	3	267	160

ADVERTENCIAS

Para realizar el trabajo de forma correcta, es imprescindible seguir las instrucciones indicadas en los libros CAP Arreghini. Los datos de especificación fueron determinados a +23°C con 65% de humedad relativa en el ambiente y con los espesores indicados. En condiciones diferentes, los datos y los tiempos entre operaciones varían. La información técnica aquí contenida es meramente indicativa. Debido a la enorme variedad de sustratos y condiciones de aplicación, es aconsejable comprobar la idoneidad del producto y su eficacia mediante ensayos realizados en la aplicación específica.