

CARACTERÍSTICAS

Pintura intumescente monocomponente blanca hidrodiluable para la protección contra el fuego de elementos estructurales de hormigón armado, forjados de hormigón armado o paredes de ladrillo enlucidas no portantes, situadas en interiores o exteriores en condiciones semi expuestas.

PROPIEDADES DEL PRODUCTO

	VALOR	MÉTODO
RESIDUO SECO EN PESO	68± e 2	Interno PF25B
SÓLIDOS EN VOLUMEN	60 %± e 2	
ASPECTO SUPERFICIAL	OPACO	
SECADO (20 °C; 65 % H.R.)	Se puede repintar al cabo de 6-8 h; Se puede repintar con acabado 24 h	Interior PF2
PESO ESPECÍFICO	1360-1460 g/l	Interior PF3

ESPESTORES EQUIVALENTES UNI EN 13501-2; UNI ENV 13381-3

A evaluar en función del recubrimiento de hierro existente y del espesor de los elementos a tratar.

COLORES

Blanco.

ALMACENAMIENTO

12 meses en los envases originales sellados, protegidos de la lluvia y la luz solar directa, a una temperatura de +10/+35 °° °C durante el transporte y el almacenamiento.

USO

Sobre elementos de hormigón armado o ladrillo y cemento sin pintar y pintados (si se trata de pinturas al agua, se recomienda realizar una prueba de adherencia de la misma) cuya resistencia al fuego deba aumentarse; sobre paredes de ladrillo enlucidas no portantes, donde se desee garantizar el requisito EI (resistencia al humo y aislamiento térmico).

La cantidad de producto que se debe utilizar en elementos estructurales de hormigón armado se calcula en función del tipo de perfil, del recubrimiento del hierro existente y del tiempo de resistencia al fuego R requerido; para paredes de ladrillo no portantes, la cantidad que se debe aplicar se establece en función de las pruebas realizadas según el informe de ensayo específico.

El sistema protector prevé la aplicación de Ignibeton CLS previa aplicación de una imprimación mural indispensable para garantizar la adherencia de la pintura intumescente.

Ignibeton CLS es sensible al agua y a la humedad, por lo que, en caso de que el soporte tratado se encuentre expuesto a estas condiciones, es obligatoria la aplicación final de un acabado impermeable específico.

HERRAMIENTAS

Brocha, rodillo; Airless, boquillas de 0,48-0,79 mm (19-31), presión de trabajo 120-250 bar. En caso de aplicación con airless, retirar todos los filtros de la bomba y de la pistola.

DILUCIÓN

Listo para usar

RENDIMIENTO

Paredes de ladrillo enlucido no portantes: EI120, 1,4 kg/m².

Elementos de hormigón armado o ladrillo y cemento en función de las dimensiones, el valor de recubrimiento del hierro y la resistencia al fuego requerida.

Brocha, rodillo mín. 2,5-5 m²/kg por capa (0,200-0,400 kg/m² por capa); datos a 20 °C, 65 % H.R.

Airless mín. 1-1,33 m²/kg (0,750-1 kg/m² por capa), datos a 20 °C, 65 % de humedad relativa.

En caso de aplicación airless, tener en cuenta un desperdicio de aproximadamente el 20 %.

Para calcular el espesor de la película húmeda a partir del espesor de la película seca, basta con dividir este último por 0,65.

TEMPERATURA DE APLICACIÓN

+10 °C +35 °C. Cuando la temperatura ambiente es inferior a +10 °C, es necesario calentar el ambiente (por ejemplo, con convectores) para mantener la temperatura > +10 °C durante la aplicación y en las 24 horas siguientes.

HUMEDAD

Asegurar una ventilación adecuada para mantener la humedad relativa por debajo del 75 %.

No aplicar el producto en presencia de condensación.

SISTEMA DE PINTURA

Elementos de hormigón armado o ladrillo y cemento (pintados y sin pintar)

- Eliminar los restos de polvo, los posibles desmoldeantes y cualquier otro material incoherente o contaminante. Puede ser necesario limpiar con hidrolimpiadoras.
- Aplicar la imprimación *Ignibeton Fondo* (consumo: 125-170 g/m²)
- Después de 4-6 horas, aplicar una primera capa ligera (<250 g/m²) de *Ignibeton CLS* con los distintos sistemas indicados. Aplicar las capas siguientes a una distancia de aproximadamente 6-8 horas entre sí, hasta alcanzar la cantidad prevista.
- Transcurridas 24 horas desde la aplicación de la última capa de *Ignibeton CLS* aplicar una capa de *Ignibeton Finitura* de aprox. 250 g/m²

Los tiempos de secado indicados dependen de la temperatura ambiente, la humedad y la ventilación (20 °C; 65 % H.R.).

Paredes no portantes de ladrillo

- Eliminar los restos de polvo y otros materiales incoherentes o contaminantes. Puede ser necesario limpiar con hidrolimpiadoras.
- Aplicar la imprimación *Ignibeton Fondo* (consumo: 125-170 g/m²)
- Después de 4-6 horas, aplicar una primera capa ligera (<250 g/m²) de *Ignibeton CLS* con los distintos sistemas indicados. Aplicar las capas siguientes de *Ignibeton CLS* a una distancia de aproximadamente 6-8 h entre sí hasta alcanzar la cantidad prevista en el informe de ensayo específico (EI120 con 1400 g/m² de *Ignibeton CLS*).
- 24 horas después de la aplicación de la última capa de *Ignibeton CLS*, aplicar una capa de *Ignibeton Finitura* de aproximadamente 250 g/m²

Mantenimiento

Compruebe periódicamente el estado de integridad de la película de pintura; en caso de daños, limpie hasta el soporte y restablezca el ciclo protector en la parte dañada, volviendo a aplicar la imprimación donde sea necesario.

VOZ DEL PLIEGO

Pintura intumescente blanca hidrodiluable para la protección de elementos de hormigón armado o ladrillo y hormigón, paredes no portantes de ladrillo, situadas en interiores o exteriores en condiciones de semiexposición, que deben pretratarse con *Ignibeton Fondo* y, si es necesario, recubrir con *Ignibeton Finitura*.

ADVERTENCIAS

Para realizar el trabajo correctamente, es imprescindible seguir las instrucciones para la preparación de la superficie que figuran en los libros CAP Arreghini, en el ciclo de aplicación y en la ficha técnica. La información técnica contenida tiene carácter indicativo. Se recomienda adaptarlas a las condiciones específicas de uso. Los datos específicos y la información técnica se han determinado a +20 °C con una humedad relativa del ambiente del 50-65 %. En condiciones diferentes, los datos y los tiempos entre una operación y otra pueden variar. Nuestros consejos sobre el uso del producto se basan en observaciones y en investigaciones minuciosas realizadas por nosotros mismos. También se ha tenido en cuenta la experiencia adquirida en la aplicación práctica. No obstante, debido a la gran variedad de soportes y condiciones de aplicación, es imprescindible comprobar la

idoneidad del producto y su eficacia mediante pruebas realizadas en la obra específica.