

CARACTERÍSTICAS Imprimación para soportes que se van a tratar con *Ignibeton CLS* o *Ignibeton Protettivo*.

PROPIEDADES DEL PRODUCTO		VALOR	MÉTODO
COBERTURA		BUENA	
ADHESIÓN A SOPORTES DE CONSTRUCCIÓN		ÓPTIMA	
DIFUSIÓN DEL VAPOR DE AGUA		ÓPTIMA	
RESIDUO SECO EN PESO		58-62	Interior PF25
SECADO		Se puede volver a aplicar 5-8 h; completo 5 días	Interior PF2

ESPECIFICACIONES		VALOR	MÉTODO
PESO ESPECÍFICO		1350-1450 g/l	Interno PF3
COBERTURA		80-90	Interno PF11

ALMACENAMIENTO El producto es estable durante 1 año si se almacena en los envases originales a una temperatura comprendida entre +5 °C y +30 °C.

COLORES Blanco

USO Elementos sin pintar de hormigón, hormigón armado, ladrillo enlucido (enlucidos cementosos, enlucidos de mortero bastardo), prefabricados de hormigón que deben tratarse con *Ignibeton CLS* o *Ignibeton Protettivo*.

HERRAMIENTAS Rodillo, brocha, pulverizador Airless.

DILUCIÓN 30-40 % en volumen con agua.

RENDIMIENTO 6-8 m²/kg por capa

TEMPERATURA DE APLICACIÓN +5 °C +30 °C

SISTEMA DE PINTURA Elementos sin pintar de cemento, hormigón armado, ladrillo enlucido (enlucidos cementosos, enlucidos de mortero bastardo), prefabricados de cemento, que deben tratarse con el sistema *Ignibeton*.

1. Eliminar los restos de polvo, los posibles desmoldeantes y el material incoherente y aplicar una capa de *Ignibeton Fondo* con un consumo de 140 g/m².
2. Aplicar varias capas de *Ignibeton CLS* con un intervalo de aproximadamente 6-8 h o *Ignibeton Protettivo* con un intervalo de aproximadamente 18-24 h con los distintos sistemas indicados, hasta alcanzar la cantidad prevista.
3. 24 horas después de la aplicación de la última capa de *Ignibeton CLS* o *Ignibeton Protettivo*, aplicar una capa de *Ignibeton Finitura* con un consumo de 250 g/m²

MANTENIMIENTO

Compruebe periódicamente el estado de integridad de la película de pintura; en caso de daños, repita el ciclo protector en la parte dañada.

VOZ DEL PLIEGO Imprimación consolidante pigmentada en dispersión acuosa con tecnología *Eliokem* para elementos no pintados de cemento, hormigón armado, ladrillo enlucido (enlucidos cementosos, enlucidos de mortero bastardo), prefabricados de cemento, con un consumo medio de 140 g/m², que se tratará posteriormente con

Ignibeton Protettivo y, si es necesario, con Ignibeton CLS o Ignibeton Finitura.

ADVERTENCIAS

Para realizar el trabajo de forma adecuada, es imprescindible seguir las indicaciones para la preparación de la superficie que figuran en los libros CAP Arreghini, en el ciclo de aplicación y en la ficha técnica.

La información técnica contenida tiene carácter indicativo. Se recomienda adaptarla a las condiciones específicas de uso. Los datos específicos y la información técnica se han determinado a +23 °C con una humedad relativa del ambiente del 65 %. En condiciones diferentes, los datos y los tiempos entre una operación y otra pueden variar.

Nuestros consejos sobre el uso del producto se basan en observaciones y en investigaciones minuciosas realizadas por nosotros mismos. También se ha tenido en cuenta la experiencia adquirida en la aplicación práctica. No obstante, debido a la gran variedad de soportes y condiciones de aplicación, es imprescindible comprobar la idoneidad del producto y su eficacia mediante pruebas realizadas en la obra específica.