

FICHA TÉCNICA
RE ONE CAPA 32
Esmalte sintético de secado rápido
CARACTERÍSTICAS

Esmalte semibrillante, formulado con pigmentos anticorrosivos de fosfato de zinc y resina alquídica con modificación fenólica, caracterizado por una excelente plenitud, fluidez, baja tendencia al corrimiento y secado rápido, características que permiten un acabado con espesor uniforme y adecuada cobertura de los bordes y aseguran un pintado rápido. La película seca garantiza una buena resistencia mecánica y a la intemperie. Internamente, el producto puede utilizarse en una sola capa como imprimación de acabado. Las mejores resistencias, sin embargo, se obtienen utilizando imprimaciones específicas.

USO

Es adecuado para la decoración y protección de los agentes atmosféricos en ambientes rurales, marinos o industriales (también con colores intensos) de elementos nuevos o en fase de mantenimiento como maquinaria industrial, instalaciones, barandillas, contenedores, equipos agrícolas y de construcción a base de hierro, hierro galvanizado, aluminio y soportes de aleación, convenientemente pretratados.

La aplicación debe efectuarse en capas sucesivas con película húmeda; aplicar la segunda capa sobre película húmeda antes de 2 horas. Sobre película seca, la aplicación de la segunda capa debe efectuarse después de al menos 5-7 días de secado; se aconseja probar preliminarmente este tipo de aplicación sobre una pequeña superficie para comprobar posibles fenómenos de remoción.

El precalentamiento del producto a unos 30°C ha dado buenos resultados mejorando el secado, la cobertura de los bordes y evitando el goteo. Se puede catalizar con un 10% de endurecedor de poliuretano MS para mejorar la apilabilidad y la resistencia al recubrimiento. Es adecuado para el secado forzado en túneles de aire caliente a 40-50 °C. No debe permitirse la acumulación de polvo de lijado y/o pulverizado ni de restos de pintura seca porque provocan autocombustión.

PROPIEDADES DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN	VALOR	MÉTODO
Temperatura de funcionamiento	<+120 °C	
Sólidos en volumen	55% 2 ±	
Secado	Completo 12 h	Interior PF2

ESPECIFICACIONES

DESCRIPCIÓN	VALOR	VALOR
Peso específico	1130-1230 g/l	Interior PF3
Brillo	50-60	Interior PF6

ESPESOR Y RENDIMIENTO

	Mínimo	Máximo	Recomendado
Espesor de la película seca, µm	40	80	50
Espesor de la película húmeda, µm	73	146	90
Rendimiento teórico, m²/l	13,7	6,8	11
Rendimiento teórico, m²/kg	11.9	5,9	9.6

ALMACENAMIENTO

El producto es estable 1 año si se almacena en los envases originales a temperaturas entre +5°C y +30°C.

COLORES

La gama de colores puede elegirse a partir de la carta de colores RAL. Entre una producción y la siguiente el color puede ser ligeramente diferente, por lo que es necesario terminar el trabajo con la misma producción.

FICHA TÉCNICA

RE ONE CAPA 32

Esmalte sintético de secado rápido

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Consideraciones generales: La superficie debe estar seca y limpia de contaminantes de diversa índole como suciedad, aceite, grasa y sales.

Superficies recubiertas

Con imprimación: Si está limpia y libre de suciedad, aceite, grasa y el recubrimiento está dentro del tiempo máximo de recubrimiento de la imprimación, se puede recubrir. Si es necesaria la limpieza, hidrolavado grado Wa 2 (superficie libre de aceite, grasa, sales, suciedad).

Con capa de acabado completa: si es compatible, intacta y no descascarillada limpiar de aceite, y grasa con detergentes, después realizar un lijado de la superficie seguido de un lavado a presión para eliminar el polvo y las sales.

Revestimiento oxidado: realizar una preparación mecánica St2 o St3 seguida de lavado a presión para eliminar aceite, grasa, polvo y sales o chorro de arena Sa2 o Sa2,5; a continuación restablecer el espesor de la imprimación.

Mantenimiento localizado: Realizar la preparación mecánica St2 o St3 seguida de un lavado a presión para eliminar aceite, grasa, polvo y sales o chorro de arena Sa2 o Sa2,5. Redondear los bordes de la pintura bien anclada y restaurar el sistema a sus capas y espesores originales.

HERRAMIENTAS

-Pulverizador convencional o airless
 -Rodillo, brocha

APLICACIÓN

Dilución	5-10% con Thinner S800 para rodillo y brocha 5-10% con Nitro Thinner NV5000 para pulverizar (a altas temperaturas y humedad <40% es posible que se forme "polvo"; en estas condiciones es preferible utilizar Thinner de secado rápido)
Condiciones de aplicación	+5°C +40°C >3°C en punto de rocío Humedad relativa: <70%.
Método de aplicación Airless	Presión de la boquilla: 15 MPa (150 kp/cm ² , 2100 psi). Boquilla: 0,28 - 0,38mm (0,011 - 0,018") Ángulo del ventilador: 40 - 80°. Presión de aire: relación de compresión 30:1 (presión 150-180 kg/cm ²)
Modo de aplicación de pulverización convencional	Boquilla: 1,6 - 1,8 mm Ángulo del abanico: 40 - 80°. Presión del aire: 3,5-4 kg/cm ²
Diluyente para lavado	Nitro NV5000

FICHA TÉCNICA

RE ONE CAPA 32
Esmalte sintético de secado rápido
SECADO

Los datos facilitados deben considerarse meramente indicativos. El tiempo de secado real puede ser más corto o más largo, teniendo en cuenta el espesor de la capa, la ventilación y la humedad. Los espesores de capa elevados y las condiciones ambientales desfavorables ralentizan el secado y el curado en profundidad.

DFT 50 micras		
Temperatura de la superficie	10°C	23°C
Eliminación de polvo	45'	30'
Seco al tacto	12h	6h
Completo	24h	12h
Tiempo de solapamiento min.	45'	30'

IMPRIMACIONES RECOMENDADAS

Acero galvanizado, Aluminio, aleaciones: Aridur, Chromocap W, Corroblock
 Acero: Primer 15, Crometal Tipo A

SISTEMA RECOMENDADO

Producto	Capas	Espesor húmedo	Espesor en seco
Imprimación 15	1	100	60
Imprimación 15	1	100	60
RE UNA CAPA 32	1	90	50
Total	3	290	170

SISTEMAS POSIBLES

Producto	Capas	Espesor en húmedo	Espesor en seco
Crometal Tipo A	1	107	60
Crometal Tipo A	1		60
RE ONE COAT 32	1	90	50
Total	3	304	170

Señalización horizontal para interiores

Producto	Capas	Espesor húmedo	Espesor en seco
RE UNA CAPA 32	1	90	50
Total	1	90	50

Para esta aplicación específica la dilución recomendada del producto es 0-5% con Nitro Thinner NV5000.

ADVERTENCIAS

Para realizar el trabajo de forma correcta, es imprescindible seguir las instrucciones contenidas en los libros CAP Arreghini. Los datos de especificación se han determinado a +23°C con una humedad relativa ambiente del 65% y con los espesores indicados. En condiciones diferentes, los datos y los tiempos entre operaciones varían. La información técnica aquí contenida es meramente indicativa. Debido a la enorme variedad de soportes y condiciones de aplicación, se aconseja comprobar la idoneidad del producto y su eficacia mediante ensayos

FICHA TÉCNICA

RE ONE CAPA 32

Esmalte sintético de secado rápido

realizados en la aplicación específica.