

CARACTERÍSTICAS

Esmalte con polvo de aluminio seleccionado vehiculado por resinas alquídicas. Presenta una excelente resistencia a la intemperie y una elevada reflexión de la luz.

PROPIEDADES DEL PRODUCTO

ADHESIÓN ALQUÍDICOS	SOBRE REFLEJO DE LOS RAYOS DEL SOL	FONDOS RESIDUO SECO EN PESO SECADO	VALOR EXCELENTE	MÉTODO
			ELEVADO 52-56% Superpuesta 24h; Completa 5 días	Interior PF25 PF2 interno

ESPECIFICACIONES

PESO ESPECÍFICO GLOSS	VALOR	MÉTODO
	980-1080 g/l 50-70	PF3 interno PF6 interno

ALMACENAMIENTO

El producto es estable 1 año si se almacena en los envases originales a una temperatura entre +5°C y +30°C.

COLORES

Aluminio.

EMPLEO

Es adecuado para aplicaciones exteriores en torres de alta tensión, tejados, postes y donde el mantenimiento suele ser difícil. También se utiliza sobre impermeabilizaciones alquitranadas para conseguir una alta reflexión de los rayos solares.

La temperatura real durante la aplicación debe ser al menos 3°C superior al punto de rocío y la humedad relativa del aire no debe ser >65%.

N.B. el producto no es adecuado para objetos cotidianos sometidos a contacto repetido (por ejemplo, verjas, barandillas, pasamanos, etc.).

HERRAMIENTAS

Rodillo, brocha, pulverizador.

DILUCIÓN

Listo para usar

RESA

13-15 m²/l para 30μ m seco

TEMPERATURA DE APLICACIÓN

+5°C +30°C

SISTEMA DE PINTURA

Protección de artefactos de hierro como depósitos, silos, pilones, etc. en un ambiente urbano rural

Sistema 1

1. Prepare la superficie de la plancha limpia y desengrasada con *Nitro NV5000*;
2. Aplique dos capas de *Chromocap*, esperando 50' entre cada capa para un espesor de 70μ m en seco;
3. Después de 12h aplicar dos capas de *Sintech*, esperando 24 horas entre cada capa para un espesor de 70μ m seco.

Sistema 2

- I Prepare la superficie ferrosa con chorro de arena SA2;
- II Aplicar una capa de *Epoxy Zinc 1K* con un espesor de 70μ m en seco;
- III Después de 12h aplicar una capa de *Chromocap W* durante 20μ m más de secado;
- IV Después de 8h aplicar dos capas de *Sintech*, esperando 24 horas entre cada capa y la otra para un total de 50μ m seco.

Mantenimiento de un viejo artefacto oxidado

- A Elimine la pintura descascarillada y el óxido con rasquetas, cepillos o papel de lija;
- B Aplique una capa de *Chromocap*, *Antirust* o *Corrobloc* en la zona afectada;
- C Proceda como en el paso 3.

Para una protección adecuada en ambientes marinos y de industria ligera, aplique 90µ m cubos de inhibidor de óxido + 80µ m cubos de esmalte.

Para una protección adecuada en un ambiente industrial pesado, aplique 120µ m cubos de antioxidante + 80µ m cubos de esmalte.

Protección de revestimientos bituminosos

Sobre una superficie limpia, aplique dos capas de *Sintech*, esperando 24 horas entre cada capa.

VOZ DE LICITACIÓN

Un esmalte de aluminio en polvo transportado por resinas alquídicas, adecuado para aplicaciones exteriores en torres de alta tensión, tejados, postes y donde el mantenimiento es generalmente difícil. También se utiliza sobre impermeabilizaciones alquitranadas para conseguir una alta reflexión de los rayos solares. Consumo medio de 140 ml/m².

ADVERTENCIAS

Para realizar el trabajo de forma profesional, es esencial seguir las instrucciones de preparación de superficies que figuran en los libros de CAP Arreghini.

Los datos de las especificaciones se determinaron a +23°C con una humedad relativa del ambiente del 65%. En condiciones diferentes, los datos y los tiempos entre operaciones varían.

La información técnica aquí contenida es meramente indicativa. Debido a la enorme variedad de sustratos y condiciones de aplicación, se recomienda comprobar la idoneidad del producto y su eficacia mediante ensayos realizados en la aplicación específica.