

FICHA TÉCNICA

SINTO 26
Esmalte sintético de alto rendimiento
CARACTERÍSTICAS

Esmalte brillante caracterizado por excelente brillo, plenitud, fluidez, baja tendencia al goteo, características que aseguran un acabado con espesor uniforme, adecuada cobertura de bordes y rapidez de pintado. El esmalte está formulado con pigmentos de color estables a la luz y resinas alquídicas sintéticas modificadas en fase disolvente que proporcionan una alta protección en exteriores en condiciones de fuerte exposición a la intemperie y a la luz solar. Es adecuado para sistemas de pintado en interiores y exteriores.

USO

Es adecuado para la decoración y protección de soportes nuevos o en fase de mantenimiento, en diferentes materiales como metal, madera, plástico, en ambientes rurales, marinos o industriales (marcos de puertas y ventanas, barandillas, carpintería). Para garantizar una buena resistencia a lo largo del tiempo, es esencial que los soportes se traten previamente con imprimaciones adecuadas.

En aplicaciones a pistola, hay que tener cuidado con los grandes espesores para evitar un secado excesivamente largo y la formación de arrugas. Asegúrese de que la capa anterior esté bien seca antes de repintar; repase en un plazo de 72 horas para garantizar una buena adherencia de las capas posteriores; en caso contrario, lije entre capa y capa.

Si el producto se ha almacenado a bajas temperaturas, se recomienda llevarlo al menos a +15 °C antes de la aplicación.

No se debe permitir la acumulación de polvo de lijado y/o pulverización ni de restos de pintura seca, ya que provocan autocombustión.

PROPIEDADES DEL PRODUCTO

	VALOR	MÉTODO
Temperatura de trabajo	< +100°C	
Sólidos en volumen	55% 2 ±	
Secado	Completo 24 h	Interior PF2

ESPECIFICACIONES

	VALOR	MÉTODO
Peso específico	875-975 g/l	PF3 interno
Brillo	80-90	PF6 interior

ESPESOR Y RENDIMIENTO

	Mínimo	Máximo	Recomendado
Espesor de la película seca, µm	40	60	45
Espesor de la película húmeda, µm	73	110	82
Rendimiento teórico, m²/l	13.7	9.1	12.2
Rendimiento teórico, m²/kg	12.5	8.3	11.1

ALMACENAMIENTO

El producto es estable 1 año si se almacena en los envases originales a temperaturas entre +5°C y +30°C.

COLORES

La gama de colores puede elegirse a partir de la carta de colores RAL. Entre una producción y la siguiente el color puede ser ligeramente diferente, por lo que es necesario terminar el trabajo con la misma producción.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Consideraciones generales: La superficie debe estar seca y limpia de contaminantes de diversa índole como suciedad, aceite, grasa y sales.

Superficies recubiertas

Con imprimación: Si está limpia y libre de suciedad, aceite, grasa, y si está dentro del tiempo máximo de recubrimiento de la imprimación, se puede pintar la

FICHA TÉCNICA
SINTO 26
Esmalte sintético de alto rendimiento

superficie. Si es necesario, hidrolavado grado Wa 2 (superficie libre de aceite, grasa, sales, suciedad).

Con revestimiento de acabado completo: si es compatible, intacto y no descascarillado, limpiar de aceite y grasa con detergentes; a continuación, realizar un lijado de la superficie seguido de un lavado a presión para eliminar el polvo y las sales.

Revestimiento oxidado: Realizar una preparación mecánica St2 o St3 seguida de un lavado a presión para eliminar el aceite, la grasa, el polvo y las sales o un arenado Sa2 o Sa2,5; a continuación, restablecer el espesor de la imprimación.

Mantenimiento localizado: Realizar una preparación mecánica St2 o St3 seguida de un lavado a presión para eliminar aceite, grasa, polvo y sales o chorro de arena Sa2 o Sa2,5. Redondear los bordes de la pintura bien anclada y restaurar el sistema a sus capas y espesores originales.

HERRAMIENTAS

Rodillo de pelo, brocha, pulverizador

APLICACIÓN

Dilución

Brocha, rodillo de pelo: listo para usar
 Aerosol: 0-10% con white spirit VD100
 +5°C +40°C

Condiciones de aplicación

>3°C en punto de rocío
 Humedad relativa:<70

Método de aplicación pulverización
 convencional

Boquilla: 1,6 - 1,8mm
 Ángulo del ventilador; 40 - 80°.
 Presión del aire: 3,5-4 kg/cm²

Diluyente de lavado

Aguarrás VD100

SECADO

Los datos indicados deben considerarse puramente indicativos. El tiempo de secado real puede ser más corto o más largo, teniendo en cuenta el espesor de la capa, la ventilación y la humedad. Los espesores de capa elevados y las condiciones ambientales desfavorables ralentizan el secado y el curado en profundidad.

DTF 50 micras

Temperatura de la superficie

23°C

Eliminación de polvo

60'

Seco al tacto

8h

Completar

24h

Tiempo de recubrimiento min.

24h

FICHA TÉCNICA

SINTO 26
Esmalte sintético de alto rendimiento
**IMPRIMACIONES
RECOMENDADAS**

Acero: Imprimación 15
 Acero galvanizado, aluminio, aleaciones: Aridur; Corrobloc

**SISTEMA
RECOMENDADO**

Atmósfera industrial

Producto	Capas	Espesor húmedo	Espesor seco
Imprimación 15	1	85	51
Imprimación 15	1	85	51
Sinto 26	1	82	45
Total	3	252	147

SISTEMAS POSIBLES

Producto	Capas	Espesor húmedo	Espesor en seco
Imprimación 15	1	100	60
Sinto 26	1	82	45
Total	2	182	105

ADVERTENCIAS

Para realizar el trabajo de forma correcta, es imprescindible seguir las instrucciones de los libros CAP Arreghini. Los datos de especificación fueron determinados a +23°C con 65% de humedad relativa en el ambiente y con los espesores indicados. En condiciones diferentes, los datos y los tiempos entre operaciones varían. La información técnica aquí contenida es meramente indicativa. Debido a la enorme variedad de soportes y condiciones de aplicación, se aconseja comprobar la idoneidad del producto y su eficacia mediante ensayos realizados en la aplicación específica.