

CARACTERÍSTICAS

Esmalte adecuado para sistemas de pintado de diferentes tipos de artefactos, impermeable, de fácil aplicación, ideal para uso profesional, con elevadas características de compatibilidad y adherencia, poder de relleno y cubrición sobre diferentes tipos de soportes. Asegura un acabado caracterizado por una elevada uniformidad y una formidable resistencia mecánica y a la intemperie, elementos indispensables para aplicaciones de larga duración, útiles para salvaguardar el artefacto a lo largo del tiempo.

Gracias a su alta calidad, representa la respuesta estética y técnica a diversas necesidades de pintura con un excelente nivel de acabado y la máxima protección y resistencia del color en exteriores, incluso en condiciones de exposición severas.

Las características de elasticidad adecuada, resistencia al rayado y al desgaste generan una película que permanece estable, bella y resistente incluso a las tensiones naturales debidas a la variación dimensional del sustrato a medida que cambian las condiciones meteorológicas.

ESTÁ formulado con óxido de hierro micáceo estable a la luz que ejerce un efecto barrera especial y resinas alquídicas sintéticas modificadas en fase disolvente, que proporcionan una alta protección en exteriores en condiciones de fuerte exposición a la intemperie y a la luz solar. Ejerce una adherencia excepcional sobre superficies como madera repintada, plásticos duros, aleaciones ligeras, hierro galvanizado, aluminio.

Las propiedades de fluidez adecuada y baja tendencia a correrse permiten aplicaciones con herramientas manuales o mecánicas que aseguran un acabado con alta homogeneidad estética, espesor uniforme y cobertura adecuada de los bordes, tanto en aplicaciones profesionales como de bricolaje.

COMPOSICIÓN

Producto formulado con resinas alquídicas en fase disolvente, óxido de hierro micáceo y pigmentos resistentes a la luz.

PROPIEDADES DEL PRODUCTO

	VALOR	MÉTODO
RESISTENCIA A LA INTEMPERIE	BUENA	
RESISTENCIA AL IMPACTO	BUENA	
RESISTENCIA A LA CORROSIÓN	EXCELENTE	
ADHERENCIA SOBRE PINTURA VIEJA	BUENA	
COBERTURA DE BORDES	EXCELENTE	
RESIDUO SECO EN PESO	67-71%	Interior PF25
SECADO	Solapamiento de 24 horas; Completar 5 días	PF2 interno

ESPECIFICACIONES

	VALOR	MÉTODO
PESO ESPECÍFICO	1425-1525 g/l	PF3 interno
PORTADA	95-99	Interior PF11

ALMACENAMIENTO

El producto es estable 1 año si se almacena en los envases originales a una temperatura entre +5°C y +30°C.

COLORES

Gris básico. Los colores de la carpeta específica pueden producirse con el sistema Arreghini Colors 16. Entre una tirada de producción y la siguiente, el color puede ser ligeramente diferente, por lo que es necesario terminar el trabajo con la misma tirada de producción.

EMPLEO

Es adecuado para la decoración y protección contra la intemperie en ambientes rurales, marinos o industriales (también con colores intensos) de artefactos nuevos o mantenidos como muebles, marcos de puertas y ventanas, barandillas, enrejados de hierro convenientemente pretratados, y de hierro galvanizado, aluminio,

aleaciones, plástico, sin imprimación previa directamente sobre la superficie.
El espesor recomendado para una buena protección depende de la agresividad del entorno y la aplicación debe realizarse siempre sobre un sustrato perfectamente limpio. Los espesores de capa elevados y las condiciones ambientales desfavorables ralentizan el secado y el curado en profundidad. Asegúrese de que la capa anterior esté bien seca antes de recubrir.

Repintar en un plazo de 72 horas para asegurar una buena adherencia, de lo contrario lijar entre capas.

Las herramientas se lavan con *Acquaragia VD 100* inmediatamente después de su uso.

No se debe permitir la acumulación de polvo de lijado y/o pulverización ni de restos de pintura seca, ya que provocan combustión espontánea.

La temperatura real durante la aplicación debe ser al menos 3°C superior al punto de rocío y la humedad relativa del aire no debe ser >65%.

HERRAMIENTAS

Rodillo, brocha, pulverizador.

DILUCIÓN

Hasta un 7% en volumen con *aguarrás VD 100*

RESA

12-14 m²/l para 35μ m seco

TEMPERATURA DE APLICACIÓN

+5°C +30°C

SISTEMA DE PINTURA

El tratamiento de la superficie que se va a recubrir es de importancia primordial y repercute en el rendimiento del ciclo de recubrimiento.

Una buena y correcta preparación del sustrato es una garantía de calidad sobre la durabilidad del revestimiento: un producto de alta calidad aplicado sobre un sustrato deficiente o sobre un sustrato tratado de forma inadecuada está destinado a un desgaste prematuro, caracterizado por un posible deterioro del propio revestimiento.

Protección de herrajes como barandillas, carpintería en general en entornos rurales y urbanos

Sistema 1

- 1.1 Prepare la superficie de la plancha limpia y desengrasada con *Nitro NV5000*;
- 1.2 Aplique dos capas de *Chromocap*, esperando 50' entre cada capa para un espesor de 70μ m en seco;
- 1.3 Después de 12 horas, aplicar dos capas de *Unifercap Medio*, esperando 24 horas entre cada capa para un espesor de 70μ m en seco.

Mantenimiento

- 1.1M Utilice rasquetas, cepillos o papel de lija para eliminar la pintura descascarillada y el óxido y aplique *Chromocap* en la zona afectada;
- 1.2M Después de 12h, lijar toda la superficie con papel de lija de grano 180-220 y proceder como en 1.3.

Sistema 2

- 2.1 Preparar la superficie ferrosa mediante chorro de arena SA2.
- 2.2 Aplicar una capa de *Epoxy Zinc 1K* con un espesor de 70μ m en seco;
- 2.3 Después de 8h, aplicar *Unifercap Medio* para 70μ m seco en dos capas con 24h de intervalo.

Mantenimiento

- 2.1M Eliminar con rasquetas, cepillos y papel de lija o arena pintura descascarillada y óxido;
- 2.2M Aplicar una capa de *Epoxy Zinc 1K* en la zona afectada;
- 2.3M Después de 8h, lijar toda la superficie con papel de lija de grano 180-220 y proceder como en 1.3.

Para una protección adecuada en ambientes marinos y de industria ligera, aplique 100µ m cubos de inhibidor de óxido más 70µ m cubos de esmalte.

Para una protección adecuada en ambientes marinos e industriales pesados, aplique 130µ m cubos de antioxidante más 70µ m cubos de esmalte.

La aplicación de los productos mencionados puede realizarse por los diferentes métodos indicados en las fichas técnicas correspondientes.

Protección de objetos de hierro galvanizado

3.1 Es importante recordar que las chapas galvanizadas deben pasivarse dejándolas expuestas a la intemperie durante al menos dos o tres meses; a continuación, proceder a un ligero lijado para eliminar la pátina oxidativa superficial formada y, desengrasar las superficies con diluyente *Nitro NV 5000*. Como alternativa, se recomienda un arenado ligero con sílice.

3.2 Sobre sustrato seco aplicar una capa de *Unifercap Medio* a intervalos de 24h.

Protección de aluminio, aleaciones ligeras y productos plásticos

3.3 Lijar ligeramente con papel de lija P180-P220. Limpiar bien la superficie a tratar con diluyente *Nitro NV 5000* y asegurarse de que está seca y libre de siliconas, ceras, grasas y sustancias extrañas en general.

3.4 Sobre sustrato seco aplicar una capa de *Unifercap Medio* a intervalos de 24h.

Mantenimiento de aluminio, aleaciones y plásticos

4.1 Utiliza rasquetas, cepillos o papel abrasivo para eliminar la pintura descascarillada y lávala.

4.2 Aplique una capa de *Unifercap Medium* durante 70µ m en seco.

Mantenimiento de un artefacto ferroso y galvanizado oxidado

5.1 Elimine la pintura descascarillada y el óxido con rasquetas, cepillos o papel de lija;

5.2 Aplique una capa de *Chromocap* en la zona afectada;

5.3 Después de 12h, aplicar *Unifercap Medio* sobre toda la superficie.

Esmalte alquídico ferromicáceo con buena resistencia al impacto y a la intemperie, adecuado para la decoración y protección contra la intemperie en entornos rurales, marinos o industriales de artefactos nuevos o mantenidos como muebles, marcos de puertas y ventanas, barandillas, celosías a base de sustratos de hierro convenientemente pretratados, y hierro galvanizado, aluminio, aleaciones, plástico, sin imprimación previa directamente sobre el artefacto con un consumo medio de 155 ml/m² (225 g/m²).

VOZ DE LICITACIÓN

ADVERTENCIAS

Para realizar el trabajo de forma profesional, es imprescindible seguir las instrucciones de preparación de superficies contenidas en el libro CAP Arreghini. Los datos de especificación se han determinado a +23°C con una humedad relativa ambiente del 65%. En condiciones diferentes, los datos y los tiempos entre operaciones varían. La información técnica aquí contenida es meramente indicativa. Debido a la enorme variedad de soportes y condiciones de aplicación, se aconseja comprobar la idoneidad de uso del producto y su eficacia mediante pruebas realizadas en la aplicación específica.