

CARACTERÍSTICAS

Esmalte al agua indicado para sistemas de pintura de diversos artefactos interiores y exteriores, resistente al agua, de fácil aplicación, ideal para uso profesional, con elevadas características de compatibilidad y adherencia, poder de relleno y cobertura sobre diferentes tipos de sustratos. Garantiza un acabado caracterizado por una elevada uniformidad y una formidable resistencia mecánica y a la intemperie.

Gracias a su alta calidad, representa la solución estética y técnica a diversas exigencias de pintado con un excelente nivel de acabado y con la máxima protección y resistencia del color en exteriores, incluso en situaciones de alta exposición y condiciones severas.

Las características de elasticidad adecuada, resistencia al rayado y resistencia al desgaste generan una película que permanece estable, bella y resistente incluso a las tensiones naturales debidas a la variación dimensional del sustrato a medida que cambian las condiciones meteorológicas.

ESTÁ formulado con óxido de hierro micáceo estable a la luz, que ejerce un especial efecto barrera, y resinas acrílicas en dispersión acuosa, que garantizan la máxima resistencia a los rayos UV y una elevada protección en exteriores en condiciones de fuerte exposición a la intemperie y a la luz solar. Ejerce una adherencia excepcional sobre superficies como madera prepintada, plásticos duros, aleaciones, acero galvanizado, aluminio.

Las propiedades de fluidez adecuada, baja tendencia a correrse y secado rápido permiten aplicaciones con herramientas manuales o mecánicas que garantizan una alta homogeneidad estética, un espesor uniforme y una cobertura adecuada de los bordes tanto en aplicaciones profesionales como de "bricolaje", y permiten un pintado rápido.

Al ser inodoro, está especialmente indicado para aplicaciones en entornos poco ventilados. ESTÁ fabricado con materias primas seleccionadas por su bajo impacto, su escasa contaminación y sus mínimas emisiones, a fin de preservar el bienestar y la seguridad de los usuarios y de las personas que viven en el entorno.

RESISTENCIA AL AGUA

El producto se seca y cura completamente en 5 días en condiciones óptimas (+15 +30°C con humedad del sustrato <10% y humedad relativa del aire <65%).

Exponer el producto después de 5 días de estabilización para evitar el contacto con el agua de lluvia o la condensación (en caso de niebla o humedad superior al 85%) antes de la polimerización completa, lo que podría provocar veladuras o ampollas. Estos fenómenos, de carácter temporal, no afectan a la resistencia del producto y desaparecen con la exposición en condiciones normales tras el secado completo.

COMPOSICIÓN

Producto formulado con resinas acrílico-alquídicas en dispersión acuosa, óxido de hierro micáceo y pigmentos resistentes a la luz.

PROPIEDADES DEL PRODUCTO

	VALOR	MÉTODO
RESISTENCIA A LA INTEMPERIE	EXCELENTE	
RESISTENCIA AL IMPACTO	BUENA	
RESISTENCIA A LA FLEXIÓN	EXCELENTE	
ADHESIÓN	EXCELENTE	
ELASTICIDAD	EXCELENTE	
SECADO	Solapamiento 8-12h; Completo 5 días	dentro de PF2

ESPECIFICACIONES

	VALOR	MÉTODO
PESO ESPECÍFICO	1620-1720 g/l	PF3 interno
PORTADA	95-99	Interior PF11

ALMACENAMIENTO

El producto es estable 1 año si se almacena en los envases originales a una temperatura entre +5°C y +30°C.

COLORES

Gris básico. Los colores de la carpeta específica pueden producirse con el sistema Arreghini Colors 16. Entre una tirada de producción y la siguiente, el color puede ser ligeramente diferente, por lo que es necesario terminar el trabajo con la misma tirada de producción.

EMPLEO

Es adecuado para la decoración y protección contra la intemperie en entornos rurales, marinos o industriales de artefactos nuevos o mantenidos como muebles, marcos de puertas y ventanas, barandillas, celosías a base de hierro convenientemente pretratado, hierro galvanizado, aluminio, aleaciones, plástico, sin imprimación previa directamente sobre el artefacto.

El espesor recomendado para una buena protección depende de la agresividad del entorno y la aplicación debe realizarse siempre sobre un soporte perfectamente limpio. Si el producto se ha almacenado a bajas temperaturas, es aconsejable llevarlo al menos a +15 °C antes de la aplicación.

Para facilitar el esparcimiento en aplicaciones con rodillo, aplique el producto en las cantidades adecuadas (evite capas demasiado finas).

Durante la aplicación y el tiempo de secado, es esencial que la temperatura sea superior a +15°C y la humedad del aire inferior al 65%; en interiores, también es importante que la habitación esté ventilada, para facilitar la evaporación del agua. Tenga en cuenta que la aplicación de espesores de pintura superiores a los indicados o unas condiciones ambientales diferentes pueden hacer que el tiempo de secado sea mayor, ya que se ralentiza la evaporación del agua.

El precalentamiento del producto a unos 30°C dio buenos resultados al mejorar la cobertura de los bordes y evitar el goteo.

El producto es adecuado para el secado forzado en túneles y aire caliente a +35°/+50°C.

La temperatura real durante la aplicación debe ser al menos 3°C superior al punto de rocío y la humedad relativa del aire no debe ser >65%.

Antes de utilizarlo, para homogeneizar bien el producto, mézclelo en una batidora durante 2 minutos.

HERRAMIENTAS

Rodillo, brocha, pulverizador.

DILUCIÓN

10-15% con agua en volumen

RESA

14-16 m²/l espesor 35µ m seco

TEMPERATURA DE APLICACIÓN

+15°C +30°C

SISTEMA DE PINTURA

El tratamiento de la superficie que se va a recubrir tiene una importancia primordial y repercute en el rendimiento del ciclo de recubrimiento.

Una buena y correcta preparación del sustrato es una garantía de calidad sobre la durabilidad del revestimiento: un producto de alta calidad aplicado sobre un sustrato deficiente o sobre un sustrato tratado de forma inadecuada está destinado a un desgaste prematuro, caracterizado por un posible deterioro del propio revestimiento.

Protección de herrajes, barandillas, carpintería en general

1. Preparar la superficie limpia y desengrasada con *Nitro NV5000*;
2. Aplicar dos capas de *Chromocap W* con un espesor de 70µ m en seco, esperando 8 horas entre cada capa;
3. Después de 8h, aplicar dos capas de *Unifercap W* correspondientes a 70µ m secas a intervalos de 8-12h.

Protección de objetos de hierro galvanizado

4. Es importante recordar que las chapas galvanizadas deben pasivarse dejándolas expuestas a la intemperie durante al menos dos o tres meses; a continuación, proceder a un ligero lijado para eliminar la pátina oxidativa superficial formada y, desengrasar las superficies con diluyente Nitro NV 5000. Como alternativa, se recomienda un arenado ligero con sílice.
5. Sobre una superficie seca, aplicar dos capas de Unifercap W a intervalos de 8-12 h.

Protección de aluminio manufacturado, aleaciones ligeras y plásticos

6. Lijar ligeramente con papel de lija P180-P220. Limpiar bien la superficie a tratar con diluyente Nitro NV 5000 y asegurarse de que está seca y libre de siliconas, ceras, grasas y sustancias extrañas en general.
7. Sobre una superficie seca, aplicar dos capas de Unifercap W a intervalos de 8-12 h.

Mantenimiento de un antiguo artefacto de aluminio, aleación y plástico

Utilice rasquetas, cepillos o papel de lija para eliminar la pintura descascarillada y proceda como en el paso 3.

Mantenimiento de un herraje galvanizado oxidado

- A. Elimine la pintura descascarillada y el óxido con rasquetas, cepillos o papel de lija;
- B. Aplique una capa de *Chromocap W* en la zona afectada y proceda como en el paso 3.

Para una protección adecuada en ambientes marinos y de industria ligera, aplique 100µ m cubos de inhibidor de óxido + 70µ m cubos de esmalte.

Para una protección adecuada en una atmósfera industrial pesada, aplique 130µ m cubos de antioxidante + 70µ m cubos de esmalte.

**VOZ
DE LICITACIÓN**

Esmalte acrílico-alquídico diluible en agua a base de óxido de hierro micáceo adecuado para la decoración y protección contra los agentes atmosféricos en ambientes rurales, marinos o industriales de artefactos nuevos o mantenidos tales como muebles, marcos de puertas y ventanas, barandillas, celosías a base de hierro convenientemente pretratado, hierro galvanizado, aluminio, aleaciones, plástico, sin imprimación previa directamente sobre el artefacto con un consumo de 150 ml/m² (180 g/m²).

ADVERTENCIAS

Para realizar el trabajo de forma profesional, es esencial seguir las instrucciones de preparación de la superficie que figuran en los libros CAP Arreghini.

Los datos de las especificaciones se determinaron a +23°C con un 65% de humedad relativa en el ambiente. En condiciones diferentes, los datos y los tiempos entre operaciones varían.

La información técnica aquí contenida es meramente indicativa. Debido a la enorme variedad de sustratos y condiciones de aplicación, se recomienda comprobar la idoneidad del producto y su eficacia mediante ensayos realizados en la aplicación específica.